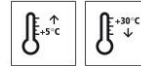


Tehnični list

StoCrete TG 108

Sanacijski beton za tla, modificiran s polimeri,
cementno vezan, debelina sloja 20 - 100 mm



Značilnosti

Uporaba

- kot nadomestek betona za obnovo estriha in talnih površin iz betona, relevantno iz statičnih in nestatičnih razlogov, po EN 1504-3
- za izravnavanje neravnin pri talnih površinah
- za izdelavo naklona
- kot podlaga za premaz v visokogradnji, npr. balkon
- kot podlaga za premaz na prevoznih površinah, npr. industrijskih tleh
- znotraj in zunaj

Lastnosti

- s polimeri modificiran, cementno vezan nadomestek betona za tla
- z možnostjo ročne in strojne obdelave z mešalno in transportno tehniko (npr. InoComb Cabrio 0.2.)
- se lahko črpa s črpalko za estrih
- visoka odpornost proti zmrzali in soli za tajanje
- zelo dobra obdelava
- zelo dobra zgostitev
- mogoče zgladiti ročno in strojno
- dolg obdelovalni čas
- razred gradbenih materialov A1 po EN 13501-1

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza razredu R4 po EN 1504-3
- za prevozne površine na nereguliranem področju

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Prostorninska masa sveže malte	EN 1015-6	2,3 kg/dm ³	
Največje zrno		6 mm	
Sprijemna trdnost	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Odpornost na tlak	EN 12190	60 MPa	
Upogibna natezna trdnost	TL/TP PCC	7 MPa	
E-modul statičen	EN 13412	29 GPa	

Tehnični list

StoCrete TG 108

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Nosilen
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.
- Zagotovite zadostno hrapavost, srednja globina hrapavosti najmanj 1,0 do 1,5 mm
- Izpostavite največje zrno agregata v betonski podlagi v kupolasti obliki

Vlažna podlaga:

- Vlažno v skladu z opredelitvijo v der EN 1504-10.
- Stopnja pripravljenosti površine prosto ležečega armaturnega jekla po pripravi podlage: Sa 2½ po EN ISO 8501-1.
- Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²
- Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Režkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje
- Vodno peskanje z > 800 bar

Stopnja pripravljenosti površine prosto ležečega armaturnega jekla po pripravi podlage: Sa 2½ po EN ISO 8501-1.

- Pore in votline je treba dovolj odpreti.
- Robove prebojnih mest je treba pobrusiti pod pribl. 45°.

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +5 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Čas obdelave

Pri +5 °C: pribl. 90 minut

Tehnični list

StoCrete TG 108

Pri +23 °C: pribl. 60 minut
Pri +30 °C: pribl. 30 minut

Mešalno razmerje	25 kg materiala v skladu z opisom / maks. 3,5 l vode = 1,0 : 0,14 masnega dela, odvisno od uporabe, klimatskih pogojev in podlage je mogoče dodano vodo omejiti na najm. 3,125 l vode = 1,0 : 0,125 masnega dela Mešalna transportna tehnika: -dodajanje vode je odvisno od stroja -ugotovite pred obdelavo -med gradnjo redno preverjajte	
Priprava materiala	Priprava materiala v prisilnem mešalniku: 1. Pripravite vodo. 2. Vključite mešalnik. 3. Med mešanjem dodajte tovarniško suho malto StoCrete TG 108. 4. Material mešajte 2 minuti. 5. Material pustite zoreti 3 minute. 6. Material mešajte 30 sekund. Mešalna transportna tehnika in črpalka za estrih: - Nastavitve so odvisne od stroja - Ugotovite pred obdelavo - Med gradnjo redno preverjajte	
Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	na mm debeline sloja	2,0 kg/m ²
	Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.	
Struktura nanosa	1. priprava podlage 2. protikorozijska zaščita (opcijna) Prvi delovni korak: StoCrete TK siva Drugi delovni korak: StoCrete TK svetlo siva 3. Mineralen vezni sloj: StoCrete TH 200 4. Nadomestek betona: StoCrete TG 108 debelina sloja: 20–100 mm Večje debeline sloja so mogoče z večplastnim nanosom. 5. dodatna obdelava	
Nanašanje	ročno, z možnostjo obdelave z mešalno in transportno tehniko (npr. InoComb Cabrio 0.2) ali za črpanje s črpalko za estrih	

Tehnični list

StoCrete TG 108

1. Pripravite podlago.

- s prosto dostopnega armaturnega jekla odstranite rjo
- v skladu z DIN EN ISO 12944-4
- Stopnja pripravljenosti površine: do Sa 2½
- napotek: Na armaturnem jeklu, s katerega je odstranjena rja, ne sme biti prahu in maščob.

2. protikorozijska zaščita (opsijska)

StoCrete TK

- Izpostavljeno armaturo neposredno po odstranitvi rje premažite v dveh delovnih korakih brez vrzeli in enakomerno. Orodje: čopič
- Čakalna doba med dvema delovnima korakoma: 4,5 ur pri pribl. +20 °C
- napotek: Protikorozijska zaščita mora biti na armaturnem jeklu strjena toliko, da se pri naslednjem delovnem koraku ne more odluščiti z armaturnega jekla.

3. vezni sloj

- StoCrete TH 200
- Betonsko podlago predhodno navlažite pribl. 24 ur prej.
- Betonsko podlago pustite posušiti, da je betonska podlaga pri nanosu matirano vlažna.
- Izdelek nanesite. Orodje: čopič, krtača
- poraba veznega sloja: 1,9 kg/m²

napotek: Strjene vezne sloje je treba odstraniti s peskanjem s trdnim sredstvom za peskanje in jih obnoviti.

4. Nadomestek betona:

- StoCrete TG 108
- Izdelek z vodo zamešajte v prisilnem mešalniku.
- Pri manjših količinah zmes zamešajte z mešalnikom v čisti posodi.
- Izdelek z veznim slojem obdelajte sveže na sveže in ga zgostite.

-
- Ročno nanesite nadomestek betona in ga zgostite. Orodja: zidarska žlica, gladilka, lopatica
 - Nadomestek betona prilagodite želeni debelini sloja. Orodja: letev za glajenje, izravnalna letev, vodna tehničica
 - Če letev za glajenje pomikate s stranskim nihanjem, dodatno drgnjenje ni potrebno.
 - Zdrgnite površino nadomestka betona. Orodja: gladilka, gladilni stroj, koničasta lopatica za estrih
 - Pri velikih površinah uporabite vibracijske deske. Izvedite vnaprejšnje poskuse.
 - poraba dokončno zamešanega izdelka: pribl. 22,0 kg/m² na vsak cm globine preboja ali debeline sloja

napotek:

Tehnični list

StoCrete TG 108

- debeline slojev 20–100 mm je mogoče enoslojno obdelati
- Večje debeline sloja so mogoče z večplastnim nanosom.

Pri debelinah slojev nad 100 mm upoštevajte:

- Izdelek obdelajte večplastno.
- Prejšnje plasti ne zdrgnite do gladkega.
- Če je bila površina zdrgnjena do gladkega, površino peskajte.
- Znova nanesite vezni sloj.

5. dodatna obdelava

- trajanje naknadne obdelave: najmanj 5 dni

Temu sledeči postopki dodatne obdelave so primerni. Izberite najboljšo metodo za krajevne razmere:

A) Prekrijte jo s folijami ali oblogami. Folija se ne sme dotikati površine malte.

B) Napršite z vodo.

C) Dodatno kemično obdelajte. Preverite združljivost naknadne kemične obdelave s temu sledečimi sloji ali delovnimi koraki.

napotek:

- Enakomeren barvni odtenek površine malte ni mogoč.

- Pred nanosom malte betonsko podlago predhodno navlažite, da je podlaga nasičena z vodo in da sveži malti ne odtegne primešane vode.

- Pred premazovanjem površino pripravite z mehanskimi postopki. na primer: peskanje s kroglicami

Čiščenje orodja	Po uporabi očistite z vodo. Vodo od čiščenja/pomivanja prestrezite in jo odstranite na strokovno ustrezen način. Vezani strjeni material mehansko odstranite.
------------------------	---

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Upoštevajte splošne napotke za obdelavo: glejte www.stocretec.de , Izdelki - glejte tehnični priročnik, prilogo Izjava o lastnostih, CE-oznaka: - izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
---	---

Dobava	
---------------	--

Pakiranje	vreča
------------------	-------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
00301-001	StoCrete TG 108	25 kg bag

Skladiščenje	
---------------------	--

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem.
----------------------------	-------------------

Tehnični list

StoCrete TG 108

Rok skladiščenja

V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. serije na posodi.

Razlaga št. serije:

številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden

Primer: 430 219419781 – trajanje skladiščenja do konca 30. koled. tedna leta 2024

Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti.

Oznaka**Produktna skupina**

Malta iz estriha

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com