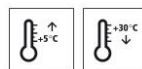


Tehnični list

StoCrete TF 204

Fina izravnalna masa, modificirana z umetno snovjo, vezana s cementom, debelina sloja 1-3 mm



Značilnosti

Uporaba

- kot praskano in izravnalno glajenje za zaščito in popravilo betonskih nosilnih konstrukcij

Lastnosti

- cementno vezana fina izravnalna masa (PCC/RM), obogatena s polimeri
- zelo dober oprijem na beton oziroma podlago za nadomestek betona
- zelo dobra obdelava
- visok učinek zaščite pri obremenitvi zaradi zmrzali/soli za raztapljanje snega in ledu
- nizki E-modul

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza standardu EN 1504-3
- ni primerno za pohodne ali povozne površine
- cementno vezana fina izravnalna masa, spremenjena z umetno maso, v skladu z ZTV-ING, del 3, poglavje 4
- kot nanos premaza za praskano glajenje in izravnalne mase v sistemih za zaščito površin StoCretec OS 4.3, OS 5a.3 v skladu s TL/TP OS ZTV-ING
- Sestavni del Sto inženirskega gradbenega sistema 3 in Sto inženirskega gradbenega sistema 4 v skladu z ZTV-ING
- Razred R 2 v skladu z EN 1504-3

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Prostorninska masa sveže malte	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Največje zmo		0,4 mm	
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 1,5 MPa	
Odpornost na tlak	EN 12190	21 MPa	
Upogibna natezna trdnost	TP BE-PCC	7 MPa	
E-modul statičen	EN 13412	14 GPa	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoCrete TF 204

Zahteve

Zahteve za podlago:
Podlaga mora biti nosilna in brez ločilno delujočih, značilnih ali tujih snovi. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Vlažnost v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Povprečna adhezijska natezna trdnost 1,3 N/mm²
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti > 0,8 N/mm²

Priprave

Betonsko podlago je treba v skladu z ZTV-ING, 3. delom, 4. poglavjem, pripraviti z ustreznim postopkom. Pore in votline je treba dovolj odpreti.

Pomanjkljiva ali votla mesta v bližini površine betonske podlage je treba pred aplikacijo s StoCrete TF 204 po pravilih popravila betona zapreti.

Površine je treba pred nanosom izravnalne mase dovolj navlažiti (prvič vsaj 24 ur prej).

Površine pa morajo biti pri začetku nanašanju izravnalne mase toliko suhe, da se zdi, da so samo še mat vlažne. Podlaga mora biti vlažna v smislu smernice DAfStb o sanaciji betona.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +5 °C: pribl. 90 minut
Pri +23 °C: pribl. 45 minut
Pri +30 °C: pribl. 30 minut

Mešalno razmerje

25 kg materiala v skladu z opisom/5,2-5,5 l vode = 1,0:0,208-0,220 masnih deležev
tehnologija Silo: nastavitev kontrolnega okenca pribl. 440 l vode/h

Priprava materiala

Uporabite prisilni mešalnik ali ročni mešalnik z mešalnimi palicami s sovpadajočim tekom v nasprotno smer.
Pripravite najmanjšo količino vode, material dodajajte med mešanjem in mešajte, dokler ne nastane homogena zmes.
Mešanico pustite 3 minute in potem mešajte 30 sekund. Dodajte vodo, da ustvarite želeno konsistenco, pri tem pa upoštevajte maksimalno količino vode.

Tehnologija silosa: mešalna cev/mešalna gred, 2-stopenjska.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na mm debeline sloja (brez odboja)

1,9

kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in

Tehnični list

StoCrete TF 204

konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

uporaba večplastna kot tanek nanos za izravnavo podlage s sledečim nanosom izravnalne mase:

1. predhodna obdelava podlage
 2. praskano glajenje s StoCrete TF 204
 3. Nanos izravnalne mase s StoCrete TF 204
- Debeline sloja: min: 1 mm, maks.: 3 mm, delno maks. 5 mm
Debelejši sloji so mogoči z večplastnim nanosom.

Nanašanje

Se lahko obdelava ročno in s tehnologijo StoSilo v postopku gostega nanosa.

1. predhodna obdelava podlage

2. Nanos premaza za praskano glajenje in izravnalne mase

Pri kombiniranem nanosu premaza za praskano glajenje in izravnalne mase je treba premaz za praskano glajenje za zapiranje por in luknjic nanesti na mat vlažno podlago in močno vdlati.

Pri izravnavanju v enem delovnem postopku se PCC-Feinspachtel StoCrete TF 204 ročno oz. strojno nanese na še vlažen, vendar strjen nanos za praskano glajenje.

Pri tem je treba paziti, da je premaz za praskano glajenje toliko strjen, da ju z nanosom in obdelavo izravnalne mase ni več mogoče potisniti.

Pri izravnavanju v dveh delovnih postopkih je treba premaz za praskano glajenje pustiti neobdelan.

Na premaz za praskano glajenje se nanese izravnalna masa. Pred nanosom izravnalne mase mora biti premaz za praskano glajenje vlažen v smislu Direktive o popravilu. Med aplikacijo premaza za praskano glajenje in izravnalne mase je treba pravilom počakati 1 dan. V tem času je treba dodatno obdelati premaz za praskano glajenje.

Kakor hitro se je izenačevalni sloj enakomerno nekoliko strdil, lahko udarce zidarske žlice zgladite s penasto gumijasto gobico ali z gladilko z oblogo iz penaste gume. Pri drgnjenju se ne sme uporabiti dodatno vodo.

3. Dodatna obdelava

postopek naknadne obdelave:

- a) prekrivanje s folijami ali blazinami
- b) škropljenje z vodo
- c) kemična dodatna obdelava

Pod normalnimi pogoji je treba upoštevati 3-dnevno obdobje dodatne obdelave. Smiselno je treba upoštevati ustrezní standard DIN 1045-3:2012-03, pisna

Tehnični list

StoCrete TF 204

navodila B8 "Zaključna obdelava in zaščita mladega betona" (4.2014), ki sta jih izdala Združenje nemških cementarn VDZ e.V. in ZTV-ING (2014/12).

Napotek:

Kemično dodatno obdelavo se sme izvesti samo, če so nadaljnja dela z njo združljiva.

Enakomeren barvni odtenek površine z izravnalno maso zaradi postopka ni mogoč.

Folija se ne sme dotikati površine izravnalne mase.

Bistveni del aplikacije izravnalne mase, da je podlaga nasičena z vodo in da s svežo vodo ne oblikuje zamesne vode. Podlaga mora biti, kot je opisano pri pripravi podlage, "vlažna" v smislu Direktive o popravilu. Podlaga mora biti, kot je opisano pri pripravi podlage, "vlažna" v smislu Smernice o sanaciji betona

4. Tehnika obdelave

Pri ročni obdelavi se nanos izvede z zidarsko žlico, lopatico in kovinsko gladilko.

Pri strojni obdelavi se nanos izvede s:

tehnologijo Silo, pri kateri sta mešalna in črpalna tehnika del silosa.

Tip gibke cevi: premer 35 mm; širina črpanja maks. 40 m.

Brizgalna naprava za reprofiliranje s cevjo s šobo 12 mm.

Moč kompresorja: min. 3 m³/min.

Prekinitev mešanja pri +25 °C: maks. 30 min.

Dodatne naprave za strojno obdelavo:

vse običajne naprave za mokro brizganje kot npr. PFT-N2V in WM-Variojet.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

Zaščitni premaz na izravnalno maso

Do nanašanja zaščitnega premaza je treba upoštevati naslednje čakalne dobe:

pri +12 °C: StoCryl V 100: 2 d, StoCryl RB: 2 d, StoPox TU 100: 4 d

pri +30 °C: StoCryl V 100: 1 d, StoCryl RB: 1 d, StoPox TU 100: 2 d

Izravnalna masa na izravnalno maso:

Pri večslojni aplikaciji s strojno obdelavo je treba počakati toliko, dokler je 1. sloj trden in nepremičen.

Čiščenje orodja

Takoj po uporabi ga očistite z vodo, sprijeti material je mogoče odstraniti le mehansko.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Se lahko obdelo ročno in s tehnologijo StoSilo v postopku gostega nanosa.

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Tehnični list

StoCrete TF 204

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Pakiranje vreča

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
04973-001	StoCrete TF 204	25 kg bag

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Hraniti na suhem.

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo).
Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
Za dodatne razlage glejte cenik.

Oznaka

Produktna skupina Fina izravnalna masa

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.
O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoCrete TF 204

Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com