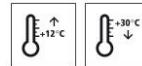


Tehnični list

StoCrete PU 205

PUR-malta, barvna, samorazlivna, termično obremenljiva do +90 °C, debelina sloja 4–6 mm



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na mineralnih podlagah
- 4–5 mm, temperaturno območje: –5 °C do +70 °C
- 6 mm, temperaturno območje: –15 °C do +90 °C
- kot barvni premaz na področjih živilske proizvodnje
- kot posipni premaz pod izdelkom StoCrete PU 290

Lastnosti

- štirikomponentna, samorazlivna malta
- debelina sloja: 4–6 mm
- vodno, okolju prijazno PUR-vezivo
- brez topila
- brez vonja, brez vpliva na okus živil
- pri uporabi ne obremenjuje okolja
- komponenta C: z vsebnostjo cementa
- mehansko obremenljiv in kemično obremenljiv
- izpolnjuje zahteve HACCP
- odporen na temperaturne spremembe

Videz

- barven, mat

Posebnosti/napotki

- Izdelek ustreza DIN EN 13813.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Gostota	EN ISO 2811-2	1,89 g/cm ³	
Viskoznost (pri 23 °C)		7.000 mPa.s	
Shore vrednost D	EN ISO 868	80	(28 dni)
Odpornost na tlak	EN ISO 196 / ASTM C109	> 45 N/mm ²	
Koeficient vpojnosti vode Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})
Vsebnost trdih delcev		99 %	

Tehnični list

StoCrete PU 205

Upogibna natezna trdnost EN ISO 196 / ASTM > 19 N/mm²
C109

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Odstranite vse premalo trdne sloje.
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10
- Sprijemna trdnost: najmanj 1,5 N/mm²

Primerne podlage:

Pogoj: Podlage so strokovno ustrezno vgrajene in pripravljene.

A) Monolitni beton

- Razred tlačne trdnosti: najmanj C25/30 po DIN EN 206-1, po DIN 1045-1
- Razen lahkega betona

B) Cementni estrih, modificiran s polimeri

- Zglajen s strojem v sestavi
- Razred tlačne trdnosti: najmanj CT-C30 po DIN 18560, po DIN EN 13813
- Minimalna debelina sloja: > 25 mm

C) Estrih, modificiran s polimeri, na ločilni plasti

- Armiran, zglajen s strojem v sestavi
- Razred tlačne trdnosti: najmanj CT-C40 po DIN 18560, po DIN EN 13813
- Minimalna debelina sloja: > 75 mm

D) Že obstoječi nosilni premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Neprimerne podlage:

- A) Estrihi z manjšo trdnostjo, bituminozne podlage, estrihi iz magnezijevega oksida in estrihi z anhidritom
- B) Opeka, ploščice, porobeton, les
- C) Pocinkano jeklo in legirano jeklo, barvne kovine, aluminij
- D) Vsi stari premazi razen StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne zapore

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Tehnični list

StoCrete PU 205

2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Obdelava**Temperatura obdelave**

Dovoljena temperatura podlage:
najnižja temperatura: +12 °C

Dovoljena temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +12 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Čas obdelave

pri +20 °C: 10–15 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B : komponenta C : komponenta D
A : B : C : D
4,5 : 4,5 : 21 : 0,27

Priporočilo:

- Zmešajte celotno vsebino posode.
- Ne obdelujte delne vsebine.

Priprava materiala**Napotki:**

- Mešalno napravo je treba namestiti čim bližje delovnemu mestu.
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".

Trajanje mešanja:

- Mešanje traja pribl. 3 min po dodatku zadnje reaktivne komponente (polnilo komp. C).
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Agregate je mogoče slabo porazdeliti.
- Za izdelek je značilno slabše raztekanje.
- Vidno je preveč sledov zidarske žlice.
- V strjenem sloju nastanejo izredno majhne luknjice ali mehurčki.
- Nastane valovita površina.

Komponente:

- Komponenta D in komponenta A: za mešanje disperzije.
- Komponenta D obsega barvne pigmente v vrečki.
- Komponenta B: za dodajanje disperziji
- Komponenta C: kot polnilo
- Komponente obdelajte brez ostankov.

Priprava materiala:

1. Dodajte komponento D komponenti A. Komponenti mešajte 1 minuto, tako da

Tehnični list

StoCrete PU 205

nastane barvna disperzija.

2. Dodajte celotno komponento B. Komponenti mešajte 2 minuti.

3. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode.

4. Dodajte komponento C in mešajte 3 minute, npr. najmanj z zmogljivim enogrednim mešalnikom s primerno mešalno palico (npr. Collomix DLX 152, 150 mm) ali z dvogrednim mešalnikom, tako da je polnilo dobro porazdeljeno in je mešanica homogena.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	mešanica malte 4 mm	7,6	kg/m ²
	mešanica malte 6 mm	11,4	kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

Struktura nanosa A: StoCrete PU 205, gladka površina

- debelina sloja strukture nanosa: pribl. 4–6 mm

1. Pripravite podlago.
2. Sidrne zareze rezkajte.
3. Nanos temeljnega premaza: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Premazovanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D

Struktura nanosa B: StoCrete PU 205, protizdrsna površina

- debelina sloja strukture nanosa: pribl. 5–7 mm

1. Pripravite podlago.
2. Sidrne zareze rezkajte.
3. Nanos temeljnega premaza: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Premazovanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D

Nanašanje

Napotki:

- dovoljena temperatura podlage: +12 °C

- StoCrete PU 205 ima visoko lastno napetost.

Zato je treba za sidranje prve plasti v podlagi izrezati sidrne zareze.

Upoštevajte navodila za izvedbo.

- Potrebna orodja: strgalo z zatiči in vlečno strgalo

- obdelava na suhih mineralnih podlagah

Struktura nanosa A: StoCrete PU 205, gladka površina

1. Pripravite podlago.
2. Rezkajte sidrne zareze v podlago.

Tehnični list

StoCrete PU 205

3. Nanos temeljnega premaza:

- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
- globina hrapavosti: 0,5–1 mm na normalno vpojnih mineralnih podlagah
- poraba: pribl. 1–2 kg/m² vklj. s porabo materiala za sidrne zareze

4. Premazovanje:

- StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
- poraba: pribl. 7–12 kg/m²

Struktura nanosa B: StoCrete PU 205, protizdrsna površina

1. Pripravite podlago.

2. Rezkajte sidrne zareze v podlago.

3. Nanos temeljnega premaza:

- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
- globina hrapavosti: 0,5–1 mm na normalno vpojnih mineralnih podlagah
- poraba: pribl. 1–2 kg/m² vklj. s 150–200 g/tekoči meter porabljenega materiala za sidrne zareze

4. Premazovanje:

- StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
- poraba: pribl. 7–12 kg/m²

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm posipajte po celotni površini, da ne nastanejo mesta brez posipa.
- poraba: pribl. 5–6 kg/m²

6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D
- poraba: pribl. 0,8–1,0 kg/m² glede na želeno hrapavost

napotek:

Odkvisno od zahtevanega zaviranja drsenja so tukaj potrebne druge vrste peska za posip in porabne količine (posvetovanje s TSC).

Upoštevajte:

Videz površine se lahko spremeni pod naslednjimi pogoji:

- Obloga je izpostavljena močni luči.
- Obloga je izpostavljena močni termični in kemični obremenitvi.
- Na tehnične lastnosti izdelka StoCrete PU 205 ni neugodnih vplivov.

Odobritev obloge:

- Pri temperaturi okolice in temperaturi podlage +20 °C sistem svojo maksimalno

Tehnični list

StoCrete PU 205

kemično odpornost razvije po 5 dneh.
 - Uporabo obloge je mogoče za pešce odobriti po 12 urah in za promet vozil po 2 dneh.

Čiščenje orodja Orodje očistite z izdelkom StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Upoštevati je treba naša splošna pravila za obdelavo za sisteme StoCretec PU. Izdelke StoCretec PU sme obdelovati izključno usposobljeno osebje.

Dobava

Barvni odtenek rdeča, oranžna, rumena, kremasta, rjava, temno siva, svetlo siva, modra, zelena
 Ustrezni barvni odtenki, StoCrete PU 205/255/290, komp. D se dobavijo v vrečki s težo 0,27 kg.

Pakiranje ročka

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
09715/009	StoCrete PU 205 Set yellow	30,27 kg set
09715/008	StoCrete PU 205 Set red	30,27 kg set
09715/007	StoCrete PU 205 Set orange	30,27 kg set
09715/006	StoCrete PU 205 Set green	30,27 kg set
09715/005	StoCrete PU 205 Set light-grey	30,27 kg set
09715/004	StoCrete PU 205 Set dark-grey	30,27 kg set
09715/003	StoCrete PU 205 Set cream	30,27 kg set
09715/002	StoCrete PU 205 Set brown	30,27 kg set
09715/001	StoCrete PU 205 Set blue	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Na suhem, v dobro prezračenem prostoru brez virov vročine 6 mesecev, temperatura: med +5 °C in +30 °C

Tehnični list

StoCrete PU 205

Rok skladiščenja

Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Dovoljenja/ atesti

Eignung: Primernost za posreden stik z živili

Eignung: Odpornost proti drsenju

Oznaka**Produktna skupina**

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com