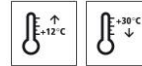


Tehnični list

StoCrete PU 105

Temeljna izravnalna masa in izenačevalni sloj
pod PUR-maltami



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- kot temeljna izravnalna masa in izenačevalni sloj pod izdelki StoCrete PU 205, StoCrete PU 255 in StoCrete PU 285
- na mineralnih podlagah, npr. betonu in cementnem estrihu

Lastnosti

- temeljna izravnalna masa na osnovi poliuretana
- vodeno PUR-vezivo
- brez vonja, brez vpliva na okus živil
- komponenta C: z vsebnostjo cementa
- zelo dobra sestava na mineralnih podlagah
- izpolnjuje zahteve HACCP
- odporen na temperaturne spremembe

Videz

- brezbarven

Posebnosti/napotki

- Izdelek ustreza DIN EN 13813.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Vpojnost vode	EN 1062-3	< 0,01 kg/m ²	
Odpornost na tlak	EN ISO 196 / ASTM C109	> 38 MPa	
Upogibna natezna trdnost	EN ISO 196 / ASTM C109	> 18 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)		1.700 mPa.s	
Shore vrednost D	EN ISO 868	68	
Gostota (23 °C)	EN ISO 2811-2	1,65 g/cm ³	
Koeficient vpojnosti vode Aw	EN 1062-3		w < 0,1 kg / (m ² *h ^{0,5})
Vsebnost trdih delcev		99 %	

Tehnični list

StoCrete PU 105

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Odstranite vse premalo trdne sloje.
- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10
- Sprijemna trdnost: najmanj 1,5 N/mm²

Primerne podlage:

Pogoj: Podlage so strokovno ustrezno vgrajene in pripravljene.

A) Monolitski beton

- Razred tlačne trdnosti: najmanj C25/30 po DIN EN 206-1, po DIN 1045-1
- Razen lahkega betona

B) Cementni estrih, modificiran s polimeri

- Zglajen s strojem v sestavi
- Razred tlačne trdnosti: najmanj CT-C30 po DIN 18560, po DIN EN 13813
- Minimalna debelina sloja: > 25 mm

C) Estrih, modificiran s polimeri, na ločilni plasti

- Armiran, zglajen s strojem v sestavi
- Razred tlačne trdnosti: najmanj CT-C40 po DIN 18560, po DIN EN 13813
- Minimalna debelina sloja: > 75 mm

D) Že obstoječi nosilni premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Neprimerne podlage:

- A) Estrihi z manjšo trdnostjo, bituminozne podlage, estrihi iz magnezijevega oksida in estrihi z anhidritom
- B) Opeka, ploščice, porobeton, les
- C) Pocinkano jeklo in legirano jeklo, barvne kovine, aluminij
- D) Vsi stari premazi razen StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne zapore

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Tehnični list

StoCrete PU 105

Obdelava	
Temperatura obdelave	Dovoljena temperatura podlage: najnižja temperatura: +12 °C Dovoljena temperatura obdelave: najnižja temperatura: +12 °C Najvišja temperatura: +30 °C
Čas obdelave	pri +20 °C: 10–15 minut
Mešalno razmerje	komponenta A : komponenta B : komponenta C A : B : C 8 : 8 : 21 Priporočilo: -Zmešajte celotno vsebino posode. -Ne obdelujte delne vsebine.
Priprava materiala	Napotki: - Mešalno napravo je treba namestiti čim bližje delovnemu mestu. - Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C. - Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C. - Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala". Trajanje mešanja: - Mešanje traja pribl. 3 min po dodatku zadnje reaktivne komponente (polnilo komp. C). - Vsako posodo mešajte enako dolgo. Možne posledice predolgega ali prekratkega časa mešanja: - Agregate je mogoče slabo porazdeliti. - Za izdelek je značilno slabše raztekanje. - Vidno je preveč sledov zidarske žlice. - V strjenem sloju nastanejo izredno majhne luknjice ali mehurčki. - Nastane valovita površina. Komponente: - Komponenta A in komponenta B: za mešanje sredstva za temeljni premaz - Komponenta C: kot polnilo - Komponente obdelajte brez ostankov. Priprava materiala: 1. Dajte komponento A in komponento B v mešalno posodo. 2. Komponenti zmešajte.

Tehnični list

StoCrete PU 105

3. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode.
4. Dodajte komponento C in mešajte tako dolgo, da je polnilo dobro porazdeljeno in je zmes homogena.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	normalno vpojne podlage	0,8 - 1,2	kg/m ²
	poraba izravnalnega sloja	1,9	kg/m ² /mm

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

Struktura nanosa A: StoCrete PU 205, gladka površina
- debelina sloja strukture nanosa: pribl. 4–6 mm

1. Pripravite podlago.
2. Rezkajte vdolbine v podlago.
3. Nanos temeljnega premaza: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Premazovanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D

Struktura nanosa B: StoCrete PU 205, protizdrsna površina
- debelina sloja strukture nanosa: pribl. 5–7 mm

1. Pripravite podlago.
2. Rezkajte vdolbine v podlago.
3. Nanos temeljnega premaza: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Premazovanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D

Nanašanje

Napotki:

- dovoljena temperatura podlage: +12 °C
 - StoCrete PU 205 ima visoko lastno napetost.
- Zato je treba za sidranje prve plasti v podlagi izrezati sidrne zareze.
Upoštevajte navodila za izvedbo.
- Potrebna orodja: strgalo z zatiči in vlečno strgalo
 - obdelava na suhih mineralnih podlagah

Struktura nanosa A: StoCrete PU 205, gladka površina

1. Pripravite podlago.
2. Rezkajte sidrne zareze v podlago.
3. Nanos temeljnega premaza:
 - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
 - globina hrapavosti: 0,5–1 mm na normalno vpojnih mineralnih podlagah

Tehnični list

StoCrete PU 105

- poraba: pribl. 0,8–1,2 kg/m² vklj. s 150–200 g/tekoči meter porabljenega materiala za sidrne zareze v podlagi

4. Premazovanje:

- StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
- poraba: pribl. 7–12 kg/m²

Struktura nanosa B: StoCrete PU 205, protizdrsna površina

1. Pripravite podlago.

2. Rezkajte vdolbine v podlago.

3. Nanos temeljnega premaza:

- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C

- globina hrapavosti: 0,5–1 mm na normalno vpojnih mineralnih podlagah
- poraba: pribl. 0,8–1,2 kg/m² vklj. s 150–200 g/tekoči meter porabljenega materiala za sidrne zareze v podlagi

4. Premazovanje:

- StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
- poraba: pribl. 7–11 kg/m²

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm posipajte po celotni površini, da ne nastanejo mesta brez posipa.

- poraba: pribl. 5–6 kg/m²

6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D

- poraba: pribl. 0,8–1,0 kg/m², glede na želeno hrapavost napotek:

Odvisno od želenega zaviranja drsenja so tukaj potrebne druge vrste peska za posip in porabne količine (posvetovanje s TSC).

Upoštevajte:

Videz površine se lahko spremeni pod naslednjimi pogoji:

- Obloga je izpostavljena močni luči.
- Obloga je izpostavljena močni termični in kemični obremenitvi.
- Na tehnične lastnosti izdelka StoCrete PU 205 ni neugodnih vplivov.

Odobritev obloge:

- Pri temperaturi okolice in temperaturi podlage +20 °C sistem svojo maksimalno kemično odpornost razvije po 5 dneh.

- Uporabo obloge je mogoče za pešce odobriti po 12 urah in za promet vozil po 2 dneh.

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Upoštevajte navodila za izvedbo. 1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
- glejte www.stocretec.de, izdelki

Tehnični list

StoCrete PU 105

- glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Upoštevati je treba naša splošna pravila za obdelavo za sisteme StoCretec PU.
Izdelke StoCretec PU sme obdelovati izključno usposobljeno osebje.

Dobava			
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	09708/001	StoCrete PU 105 Set	37 kg set
	09710-002	StoCrete PU 105/205/255 Komp. C	21 kg bag
	09709-001	StoCrete PU 105 Komp. B	8 kg can
	09708-001	StoCrete PU 105 Komp. A	8 kg can

Skladiščenje	
Pogoji skladiščenja	Na suhem, v dobro prezračenem prostoru brez virov vročine 6 mesecev, temperatura: med +5 °C in +30 °C
Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka	
Produktna skupina	Sredstvo za temeljni premaz

Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Upoštevajte varnostni list!
----------------	--

Posebni napotki	
	Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost. O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Tehnični list

StoCrete PU 105

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com