

Tehnični list

StoCrete EH 200

Razlivni premaz EP Hybrid



Značilnosti

Uporaba

- znotraj in zunaj
- na talnih površinah
- vmesni premaz za hitro premazovanje na cementni osnovi, oplemeniten z epoksidno smolo

Lastnosti

- dvokomponentni
- zelo dobre lastnosti samodejnega izravnavanja
- zelo dober oprijem na suhih in vlažnih površinah
- zelo hitro strjevanje
- primerna za vlažne in z vlago v ozadju prežete podlage
- negorljiv, A2fl-s1 v skladu z EN 13501-1: 2007

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- izdelek ustreza EN 1504-2

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Odpornost na tlak	EN 12190	54 MPa	
Gostota (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	pribl.

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Cementni estrih v skladu z DIN 18560 ali beton v skladu z DIN 1045. (ZE 30 ali C 20/25).

Zahteve za podlago:

Betonska podlaga mora biti nosilna in brez ločilno učinkujočih, lastnih ali tujih snovi ter sestavin, ki pospešujejo korozijo (npr. kloridi). Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Suho ali vlažno v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Tehnični list

StoCrete EH 200

Premazovanje trdno pritrjenih ploščic je ravno tako mogoče. Pri tem pa je treba najprej izdelati vzorčno ploščo in kritično preveriti oprijem sistema premaza na podlagi iz ploščic.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Temperatura podlage višja od +8 °C in 3 K nad rosiščem.

Priprave	Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.
-----------------	--

Obdelava

Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave: +8 °C najvišja temperatura obdelave: +30 °C
-----------------------------	---

Čas obdelave	Pri +20 °C: (temperatura zraka), pribl. 30 minut Med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju in prepihu.
---------------------	--

Mešalno razmerje	komponenta A : komponenta B = 7,3 : 22,7 masnih delov
-------------------------	---

Priprava materiala	Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili: Komponento A temeljito pretresite in jo nalijte v primerno mešalno posodo. Potem počasi dodajajte celotno komponento B (prašno komponento). S hitro delujočim mešalnikom pribl. 5 minut temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Od časa do časa obvezno spraskajte stranice mešalne posode z lopatiko, da preprečite nastajanje grudic. Primerni mešalnik DLX 152 M podj. Collomix (www.collomix.de). Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.
---------------------------	--

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	na mm debeline sloja	1,9	kg/m ²
	priporočen nanos materiala	4,0	kg/m ²
	maksimalna debelina sloja, brez polnil	4,0	mm
	maksimalna debelina sloja, 1 : 0,5 polnjen s kremenčevim peskom 0,3–0,8 mm	6,0	mm
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Struktura nanosa	hiter industrijski premaz za suhe, za vlažne in z vlago v ozadju prežete podlage 1. predhodna obdelava podlage
-------------------------	---

Tehnični list

StoCrete EH 200

2. sredstvo za temeljni premaz StoCryl EH 100
3. vmesni premaz z izdelkom StoCrete EH 200
4. Vmesni temeljni premaz z izdelkom StoPox GH 205 ali StoPox WG 100 pri pojavu vlage pod površino in/ali visoki mehanski obremenitvi
5. Prekrivni premaz z izdelkom StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 in drugimi premaznimi sistemi StoCretec.

hiter protizdrsen industrijski premaz za suhe, za vlažne in/ali z vlago v ozadju prežete podlage

1. predhodna obdelava podlage
2. sredstvo za temeljni premaz StoCryl EH 100
3. vmesni premaz z izdelkom StoCrete EH 200
4. posipanje s primernimi agregati za posipavanje kot npr. StoQuarz 0,3–0,8 mm ali 0,6–1,2 mm
5. krovni zaščitni premaz z izdelkom StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ali StoPox WL 100 (2-krat)

Nanašanje

hiter industrijski premaz za suhe, za vlažne in z vlago v ozadju prežete podlage

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoCryl EH 100
StoCryl EH 100 nerazredčen zlijte na vnaprej obdelano podlago, ga porazdelite z gumijastim drsnikom in zvaljajte z najlonskim valjčkom.

Obvezno je treba preprečiti nastajanje luž.

Obdelava z izdelkom StoCrete EH 200 sledi, ko se barva izdelka StoCryl EH 100 z mlečno motne spremeni v modrikasto prozorno. To se praviloma zgodi po 30 do 90 minutah.

3. vmesni premaz z izdelkom StoCrete EH 200
StoCrete EH 200 se nanese nerazredčen z zobato gladilko ali strgalom (zobatost 48 ali 78, katalog orodja Sto) in takoj zatem odzrači z bodičastim valjem.

priporočeni nanos materiala: pribl. 4,0 kg/m²

4. Vmesni temeljni premaz z izdelkom StoPox GH 205 ali StoPox WG 100 pri pojavu vlage pod površino in/ali visoki mehanski obremenitvi

5. prekrivni premaz
Na StoCrete EH 200 je mogoče neposredno brez vmesnega temeljnega premaza nanesti vse talne premaze StoPox.
Pri visokih mehanskih obremenitvah in/ali pri pojavu vlage pod površino je treba med izdelkom StoCrete EH 200 in sledečim prekrivnim premazom dodatno nanesti vmesni temeljni premaz z izdelkom StoPox GH 205 ali StoPox WG 100.

Tehnični list

StoCrete EH 200

Če naj se premaz izvede s premazi StoPur, je treba načeloma nanesti vmesni premaz izdelka StoPox GH 205 ali StoPox WG 100.

Hiter protizdrsen industrijski premaz za suhe, za vlažne in/ali z vlago v ozadju prežete podlage.

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 nerazredčen zlijte na vnaprej obdelano podlago, ga porazdelite z gumijastim drsnikom in povaljajte z najlonskim valjčkom.

Obvezno je treba preprečiti nastajanje luž.

Obdelava z izdelkom StoCrete EH 200 sledi, ko se barva izdelka StoCryl EH 100 z mlečno motne spremeni v modrikasto prozorno. To se praviloma zgodi po 30 do 90 minutah.

3. vmesni premaz z izdelkom StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 se nanese nerazredčen z zobato gladilko ali strgalom (zobatost 48 ali 78, katalog orodja Sto) in takoj zatem odzrači z bodičastim valjem.

priporočeni nanos materiala: pribl. 4,0 kg/m²

4. posipanje

StoCrete EH 200 neposredno po nanosu prekomerno posipajte s primernimi agregati za posipavanje kot npr. StoQuarz 0,3–0,8 mm ali 0,6–1,2 mm.

5. krovni zaščitni premaz

Odstranite odvečni kremenčev pesek in potem nanesite zaščitni premaz izdelka StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ali StoPox WL 100 (2-krat).

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

pri +10 °C: pribl. 10 h
pri +20 °C: pribl. 6 h
pri +30 °C: pribl. 4 h

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Komponento A pred uporabo dobro pretresite!
Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Barvni odtenek

siva, ni barvni odtenek RAL

Tehnični list

StoCrete EH 200

Pakiranje	Vreča in ročka		
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	01152/003	StoCrete EH 200 Set	30 kg set
Skladiščenje			
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo). Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov.Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Za dodatne razlage glejte cenik.		
Oznaka			
Produktna skupina	Razlivna malta		
Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.		

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com