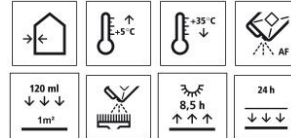


# Tehnični list

## StoCorr Metallack

Debeloslojni lak z vsebnostjo topil, s protikorozijsko zaščito za cink, pocinkano jeklo, železo, baker in aluminij, svilnato sijajn



### Značilnosti

#### Uporaba

- zunaj in znotraj
- kot enokomponentni sistem za temeljni, vmesni in krovni premaz za neplemenite in plemenite kovine
- posebej primeren za popravilo starih premazov
- univerzalno uporaben na legiranem jeklu, bakru, aluminiju in trdem PVC-ju (potreben je predhoden preizkus)
- pri trajnem učinkovanju tekočin (tudi vode) materiala ni dovoljeno uporabiti
- ni primeren za lakiranje oken in vrat

#### Lastnosti

- dober oprijem na cink in pocinkano jeklo
- visok učinek zaščite zaradi zaščitnih pigmentov proti koroziji
- odvisno od sestave sistema kategorija korozije C3–C5
- dobro prekrivanje robov
- hitro sušeč
- dobre lastnosti razlivanja
- elastičen

#### Videz

- svilnato sijajn v skladu z EN 13300

#### Posebnosti/napotki

- Pri obdelavi na večjih površinah v notranjih območjih zaradi nastajanja vonjev in visoke vsebnosti topila priporočamo, da uporabljate proizvode na osnovi vode.
- obstojnost barv pri barvnih odtenkih v skladu s Tehničnim listom BSF št. 26
- razred: C, skupina 1–3 glede na barvni odtenek

### Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Gostota		1,31 g/cm <sup>3</sup>	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

### Napotki za obdelavo

## Tehnični list

---

# StoCorr Metallack

### Zahteve

Podlaga mora biti čista, suha, brez maščob, brez ločilnih snovi in strokovno pripravljena.

#### Železo/jeklo:

Strokovno odstranite površinsko rjo/rjoo do stopnje čistosti Sa 2½ (peskanje) ali St 3 (strojno) po DIN EN ISO 12944-4. Pri novih podlagah obstoječo valjarniško skorjo/škajo odstranite s pomočjo brušenja, peskanja. Odstranite maščobe, npr. s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha. 2-krat nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF.

#### Aluminij znotraj:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 6 s čistilnim lugom Geiger SE-1 in brusno kopreno. Temeljni premaz z StoAqua EP Activ.

#### Baker:

Čiščenje s sredstvom Multi-Star Gescha 1 : 5 razredčenim z vodo, in z brusno kopreno.

#### Umetna snov:

Trdi PVC, PUR, poliester, premaze iz melaminske smole (Resopal) očistite s sredstvom Multi-Star Gescha in z brusno kopreno.

#### Stari premazi:

Pobrusite in/ali lužite s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha ali čistilnim lugom Geiger SE-1 in brusno kopreno. Večja pomanjkljiva mesta zapolnite z izravnalno dvokomponentno maso in jih pobrusite. Manjša pomanjkljiva mesta zapolnite z maso Sto-Malerspachtel, jih potem pobrusite, nanje nanesite temeljni premaz in jih lakirajte.

---

### Priprave

Preverite nosilnost obstoječih podlag. Odstranite premaze, ki niso nosilni.

#### Aluminij in baker:

Upoštevajte Tehnični list BFS št. 6.

#### Eloksiran aluminij:

Upoštevajte Tehnični list BFS št. 6.

#### Cinkove in pocinkane površine:

Upoštevajte Tehnični list BFS št. 5.

---

### Obdelava

#### Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave in podlage: +5 °C  
najvišja temperatura obdelave in podlage: +35 °C

---

#### Priprava materiala

Proizvod je pripravljen na obdelavo, pred uporabo ga dobro premešajte.  
Za razredčitev uporabljajte StoFluid AF.

---

## Tehnični list

# StoCorr Metallack

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	na nanos premaza	0,11 - 0,13 l/m <sup>2</sup>

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

### Struktura nanosa

splošni napotki pri železu in jeklu:  
 Že obstoječi sistemsko združljivi temeljni premazi proti koroziji se lahko predelajo z izdelkom StoCorr Metallack. Strukturo sloja na objektu določite glede na stanje in zahteve. Minimalna izvedba pa v skladu z VOB DIN 18363.  
 Železo in jeklo znotraj in zunaj (prvi premaz): Sa 2½ = kovinsko brez barve.  
 Železo pri stalni obremenitvi vlage (npr. stoječa voda): zahtevajte svetovanje o objektu.

aluminij in baker:  
 temeljni, vmesni in krovni premaz z izdelkom StoCorr Metallack

Eloksiran aluminij:  
 temeljni premaz z izdelkom StoPrim Activ, vmesni in krovni premaz z izdelkom StoCorr Metallack

cinkove in pocinkane površine:  
 temeljni, vmesni in krovni premaz z izdelkom StoCorr Metallack

### Nanašanje

premazovanje, valjanje, brezzračno brizganje

Izdelek se nanaša s čopičem, valjčkom ali v postopku z brezzračnim brizganjem.

brezzračno brizganje:  
 viskoznost: pribl. 170 sek/4 mm, iztočna posoda DIN  
 šoba: 11 inch  
 tlak: maks. 200 bar

brizganje Aircoat:  
 viskoznost: pribl. 130 sek/4 mm, iztočna posoda DIN  
 šoba: 0,013"–0,018"  
 tlak: pribl. 40–50 bar brez zraka  
 tlak: 3,5 bar, zrak

brizganje Finecoat:  
 viskoznost: pribl. 80 sek/4 mm, iztočna posoda DIN  
 šoba: 1,8–2,2 mm  
 tlak: maks.

visokotlačno brizganje z zrakom:  
 viskoznost: pribl. 35 sek/4 mm, iztočna posoda DIN  
 šoba: 1,8–2,0 mm

## Tehnični list

# StoCorr Metallack

tlak: pribl. 3–4 bar

Vrednosti brizganja se nanašajo na pribl. +20 °C temperature materiala in pribl. 65 % relativne zračne vlage.

<b>Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave</b>	Pri temperaturi zraka in podlage +20 °C in 65-odstotni relativni zračni vlagi: Popolnoma suh po 2,5 urah, nelepljiv po 8,5 urah, se lahko premaže po 24 urah. Čas sušenja se podaljša pri nižjih temperaturah in/ali večji zračni vlagi.
----------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Čiščenje orodja</b>	Takoj po uporabi očistite s StoFluid AF.
------------------------	------------------------------------------

<b>Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo</b>	Pri poznejšem stiku s tesnilnimi snovmi ali tesnilnimi profili je treba predhodno zagotoviti, da sta premazni film in tesnilni profil združljiva med seboj. Tesnilne snovi in tesnilni profili pogosto vsebujejo neprimerna mehčala, ki se pri stiku s premaznimi filmi rada zlepijo.
-------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

odstranjevanje med odpadke:

Pri odstranjevanju med odpadke upoštevajte zakonske predpise. Za reciklažo oddajte samo pločevinke brez ostankov vsebine. Pločevinko z ostanki oddajte na zbirnem mestu za stare lake.

napotek:

Pri belih in svetlih barvnih odtenkih lahko zaradi pomanjkanja svetlobe (UV-žarki), toplote in kemičnih vplivov, kot npr. hlapi amonijaka iz čistilnih sredstev, lepilne, premazne ali tesnilne snovi, pride do porumenelosti lakiranih površin. Ta porumenelost je značilna za material in ni napaka proizvoda. Z dovajanjem svetlobe postanejo porumenele površine ponovno svetle.

### Dobava

<b>Barvni odtenek</b>	bel, toniran Široka paleta barvnih odtenkov prek sistema StoColor, RAL, NCS itd.
-----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

<b>Pakiranje</b>	pločevinka
------------------	------------

### Skladiščenje

<b>Pogoji skladiščenja</b>	Skladiščiti v trdno zaprti originalni posodi na hladnem in zaščiteno pred zmrzaljo. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
----------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Rok skladiščenja</b>	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže: 1. številka = zadnja številka leta, 2. + 3. številka = koledarski teden Primer: 6450013223 – obdobje skladiščenja do konca 45. koledarskega tedna v letu 2026 Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti. Vnesene nečistoče, npr. zaradi
-------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Tehnični list

# StoCorr Metallack

umazanega orodja, lahko skrajšajo uporabnost.

### Oznaka

Produktna skupina

Pokrivni lak

### Sestava

po smernici VdL – barve za objekte  
alkidna smola  
beli pigmenti  
protikorozijsko zaščitni pigment  
mineralna polnila  
silikatna polnila  
alifati  
alkoholi  
suhe snovi  
oprijemno sredstvo  
sredstvo za preprečevanje mreže  
omakalno sredstvo  
zgoščevalno sredstvo  
sredstvo za zaščito pred svetlobo  
disperzijsko sredstvo  
odstranjevalec pene

### Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.

Upoštevajte varnostni list!

Varnostni napotki se nanašajo na neobdelan izdelek, pripravljen na obdelavo.

Vnetljiva tekočina in hlapi. Lahko povzroči alergijski odziv kože. Strupeno za vodne organizme, z dolgotrajnimi učinki. Hraniti ločeno od vročine, vročih površin, isker, odprtega ognja in drugih virov vžiga. Kajenje prepovedano. Ne vdihavati hlapov. Nositi zaščitne rokavice. PRI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. Če nastopi draženje kože ali se pojavi izpuščaj: poiščite zdravniško pomoč/ oskrbo. Sleči kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Vsebino/posodo zavreči skladno z dovoljenjem ali oddati na komunalno zbiralno središče. Ponavljajoča izpostavljenost lahko povzroči nastanek suhe ali razpokane kože.

### EUH211

Pozor! Pri razprševanju lahko nastanejo nevarne vdihljive kapljice. Ne vdihavajte razpršila ali meglic.

## Tehnični list

# StoCorr Metallack

---

### Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana  
Brezje pri Grosupljem 69  
SI - 1290 Grosuplje  
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Tel. +386 1 5443 710  
pc.ljubljana.si@sto.com