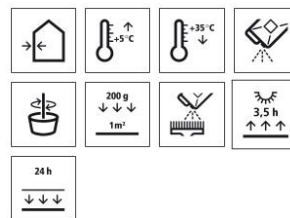


Tehnični list

StoCorr Finish

Efektan lak High Solid z železovo sljudo, svilenato sijajen



Značilnosti

Uporaba

- zunaj in znotraj
- kot temeljni, vmesni in zaključni premaz za jeklene konstrukcije in pocinkane površine, kot npr. dvoranske konstrukcije, cevovodi, mostovi, kovinske fasade, pokončni rezervoarji in druge posode, strehe, stenske in stropne obloge
- posebej primeren za popravilo starih premazov
- na legiranem jeklu, bakru, aluminiju in trdem PVC-ju (potreben je predhodni preizkus)
- ne uporabljajte na površinah, ki so trajno izpostavljene vplivu tekočin
- ni primeren za lakiranje oken in vrat

Lastnosti

- odlična protikorozijska zaščita, tudi v kemično agresivnem ozračju
- odvisno od sestave sistema kategorija korozije C3–C5
- izvrsten oprijem
- debelina sloja do 0,2 mm na delovni korak
- visoka stabilnost proti kredanju
- odporen proti temperaturam do +80 °C

Videz

- svilenato sijajen po EN 13300

Posebnosti/napotki

- Pri obdelavi izdelka na velikih površinah na notranjem področju lahko pride do nastanka vonjav in višje obremenitve zaradi toplote. Priporočilo: za to vrsto obdelave je bolje uporabiti izdelke na vodni osnovi.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Gostota		1,40 g/cm ³	
Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.			

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoCorr Finish

Zahteve

Podlaga mora biti čista, suha, brez maščob, brez ločilnih snovi in strokovno pripravljena.

železo in jeklo:

Strokovno odstranite površinsko rjo in ostalo rjo do stopnje priprave površine Sa 2 1/2 (peskanje) ali St 3 (strojno) po DIN EN ISO 12944-4. Na novih podlagah obstoječo valjarniško skorjo/škajo odstranite s pomočjo brušenja ali peskanja. Odstranite maščobe, npr. s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha. Dvakrat nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF.

Cink in cinkane površine:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 5 in 22 s sredstvom Multi-Star Gescha in brusno kopreno. Opomba: potrebno je posvetovanje s tehničnim ali prodajnim svetovalcem podjetja Sto SE & Co. KGaA.

Aluminij v notranjih prostorih:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 6 s sredstvom Multi-Star Gescha in brusno kopreno. Opomba: potrebno je posvetovanje s tehničnim ali prodajnim svetovalcem podjetja Sto SE & Co. KGaA.

Baker:

Čiščenje s sredstvom Multi-Star Gescha, 1 : 5 razredčenim z vodo, in z brusno kopreno.

Umetna snov:

Plastika (trdi-PVC, PUR, poliester, premazi iz melaminske smole (Resopal)): Čiščenje s sredstvom Multi-Star Gescha in brusno kopreno.

Stari premazi:

Pobrusite z brusno kopreno in/ali lužite s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha ali čistilnim lugom Geiger SE-1. Večja pomanjkljiva mesta zapolnite z dvokomponentno izravnalno maso in jih pobrusite. Manjša pomanjkljiva mesta zapolnite z izravnalno maso Sto-Malerspachtel. Pomanjkljiva mesta potem obrusite, premažite s temeljnim premazom in prelakirajte.

les na zunanjih območjih:

Nov les, les s točnimi merami in les z omejeno točnimi merami pobrusite. Strukturo nanosa izvedite po Tehničnem listu BFS št. 18: nanesite temeljni premaz izdelka StoPrim Protect WN in trikrat lakirajte z izdelkom StoAqua Ventilack ali StoVentilack AF.

Napotek: okna in vrata, vključno z notranjo stranjo, je treba po Tehničnem listu BFS št. 18, stran 5, obravnavati kot zunanje gradbene elemente.

Napotek: Nov les lahko pri vodnih lakih oddaja lignin (obarvanje: sestavine lesa/rumenkaste do rjave barve). Priporočilo: Nanesite dva premaza s sredstvom StoAqua Allgrund.

Tehnični list

StoCorr Finish

Očistite s sredstvom Multi-Star Gescha, odstranite razrahljane sestavine in posivel les obrusite vse do zdravega lesa. Nanesite temeljni premaz izdelka StoPrim Protect WN in trikrat lakirajte z izdelkom StoAqua Ventilack ali StoVentilack AF.

les v notranjih prostorih:

Nov les: Rahlo ga pobrusite in odstranite prah. Nanesite izdelek StoAqua Emaill PU Gloss ali StoAqua Emaill PU Satin maks. 3 % razredčen z vodo, da zagotovite enakomerno vpojnost. Drugi premaz nanesite nerazredčen.

Napotek: Nov les lahko pri vodnih lakih oddaja lignin (obarvanje: sestavine lesa/rumenkaste do rjave barve). Priporočilo: Nanesite dva premaza s sredstvom StoAqua Allgrund.

Priprave

Preverite nosilnost obstoječih podlag. Odstranite premaze, ki niso nosilni.

cink, legirano jeklo, baker, aluminij in trdi PVC:
Na površini ne sme biti umazanije, olja, maščobe in korozijskih produktov.

Jeklo:

Pri agresivnem industrijskem ozračju ali močno umazani jekleni površini, kot npr. zaradi kloridov, sulfatov in nitratov:

Podlago popeskajte po EN ISO 12944, 4. delu, do stopnje priprave Sa 2 1/2.

Stari premazi:

Ko se stari premaz dobro oprijema podlage, površino samo temeljito očistite. S poškodovanih mest je treba do stopnje priprave P Sa 2 1/2, P Ma ali P St 2 odstraniti rjo in lisasto nanesti premaz StoAllgrund AF.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura podlage in temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura podlage in temperatura obdelave: +35 °C

Priprava materiala

Izdelek je pripravljen za obdelavo. Material pred uporabo dobro premešajte. Za razredčitev uporabljajte StoFluid AF.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na nanos premaza

0,18 - 0,20 l/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

jeklo:

Temeljni premaz: StoCorr Finish nanesite dva- do trikrat.

Pri ročnem odstranjevanju rje: StoCorr Finish nanesite trikrat.

Tehnični list

StoCorr Finish

Druga možnost: StoPrim Activ.

cink, legirano jeklo, baker, aluminij in trdi PVC:
Temeljni premaz: StoCorr Finish nanesite dvakrat.

pri obnavljanju jekla:
Točkovni nanos z izdelkom StoCorr Finish ali StoPrim Activ.
Temeljni premaz: StoCorr Finish nanesite enkrat do dvakrat.

Nanašanje

premazovanje, valjanje, brezzračno brizganje

Za zagotavljanje enotnega videza površine izdelek nanesite z brizgalno napravo.

Na manjših površinah je možna tudi obdelava s čopičem ali valjčkom.
Izdelek nanesite s penastim valjčkom Sto-Heizkörperwalze z zarezi, enakomerno in v eni smeri. Pri nanosu s čopičem ali valjčkom lahko pride do rahle motnosti nanosa.

Za zagotavljanje visoke gostote sloja izdelek nanesite nerazredčen. Za optimalno debelino sloja izdelek nanesite s čopičem. Minimalna debelina suhega sloja: 80 µm na sloj, pri nerazredčenem nanosu.

brezzračna brizgalna naprava:
viskoznost: pribl. 170 sek/4 mm, iztočna posoda DIN
šoba: 0,013"–0,018"
tlak: maks. 150 bar

brizgalna naprava Aircoat
viskoznost: pribl. 130 sek/4 mm, iztočna posoda DIN
šoba: 0,013"–0,018"
tlak: pribl. 40–50 bar brez zraka
tlak: 3,5 bar z zrakom

brizgalna naprava Finecoat:
viskoznost: pribl. 80 sek/4 mm, iztočna posoda DIN
šoba: 1,8–2,2 mm

visokotlačna brizgalna naprava:
viskoznost: pribl. 35 sek/4 mm, iztočna posoda DIN
šoba: 1,5–1,8 mm
tlak: pribl. 3–4 bar

Material pred in med uporabo dobro premešajte.
Navedene vrednosti se nanašajo na pribl. +20 °C temperature materiala in pribl. 65 % relativne zračne vlage.

Sušenje, strjevanje in čas

Pri temperaturi zraka in podlage +20 °C in 65-odstotni relativni zračni vlagi:

Tehnični list

StoCorr Finish

ponovne obdelave Popolnoma suh po 2 urah, nelepljiv po 3,5 urah, se lahko premaže po 24 urah. Visoka zračna vlaga in/ali nizka temperatura podaljšata čas sušenja.

Čiščenje orodja Takoj po uporabi očistite s StoFluid AF.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo Če se bodo pri ali na gotovi površini pozneje uporabljale tesnilne mase ali tesnilni profili, zagotovite, da sta izdelek in tesnilni material med seboj združljiva. Tesnilne mase in tesnilni profili pogosto vsebujejo mehčala, ki zaidejo v sloj laka in tega tako spremenijo, da se nanj lahko prilepijo delci umazanije.

odstranjevanje med odpadke:
Upoštevajte zakonske predpise v zvezi z odstranjevanjem med odpadke. Za reciklažo oddajte samo pločevinke brez ostankov vsebine. Pločevinke z ostanki oddajte na zbirnem mestu za stare lake.

Dobava

Barvni odtenek dobavljiv v vseh barvnih odtenkih DB

Pakiranje pločevinka

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti v trdno zaprti originalni posodi na hladnem in zaščiteno pred zmrzaljo. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. šarže na posodi.
Razlaga št. šarže:
1. številka = zadnja številka leta, 2. + 3. številka = koledarski teden
Primer: 6450013223 – obdobje skladiščenja do konca 45. koledarskega tedna v letu 2026
Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti. Vnesene nečistoče, npr. zaradi umazanega orodja, lahko skrajšajo uporabnost.

Oznaka

Produktna skupina Pokrivni lak

Sestava

po smernici VdL – barve za objekte
alkidna smola
beli pigmenti
protikorozijsko zaščitni pigment
silikatna polnila
mineralna polnila
alifati

Tehnični list

StoCorr Finish

alkoholi
suhe snovi
oprijemno sredstvo
sredstvo za zaščito pred svetlobo
sredstvo za preprečevanje mreže
zgoščevalno sredstvo
omakalno sredstvo
disperzijsko sredstvo

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!
Varnostni napotki se nanašajo na neobdelan izdelek, pripravljen na obdelavo.

EUH211

Pozor! Pri razprševanju lahko nastanejo nevarne vdihljive kapljice. Ne vdihavajte razpršila ali meglic.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com