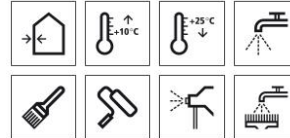


Tehnični list

StoAqua Emaile PU Satin

Pokrivni PU-lak, ki se lahko redči z vodo, za kakovostna lakiranja, svilnato sijajen



Značilnosti

Uporaba

- zunaj in znotraj
- na les in lesne materiale, železo in lahke kovine po ustrezni predhodni obdelavi in sredstvu za temeljni premaz
- na mineralne podlage po ustrezni predhodni obdelavi in nanosu sredstva za temeljni premaz
- ne nanosite na vlažne ali umazane podlage

Lastnosti

- visoka mehanska odpornost
- zelo dobre lastnosti razlivanja
- odporen pri zlaganju pod tlakom
- visoka trdnost
- zelo dobro sušenje
- brez porumenelosti
- ustreza EN 71-3 (Varnost igrač), odpornost proti slini in potu
- obstojen proti površinskim dezinfekcijskim sredstvom
- dobro prekrivajoč
- prepustnost za paro
- z malo vonja
- zelo dobra možnost čiščenja
- zelo malo svetlih prog

Videz

- svilnato sijajen v skladu z EN 13300

Posebnosti/napotki

- obstojnost barv pri barvnih odtenkih v skladu s Tehničnim listom BSF št. 26
- razred: A, skupina 1–3 glede na barvni odtenek

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Gostota		1,23 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Tehnični list

StoAqua Emaile PU Satin

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti čista, suha, brez masti, brez ločilnih substanc in strokovno pripravljena.

Železo/jeklo:

Strokovno odstranite površinsko rjo/rjo do stopnje čistosti Sa 2½ (peskanje) ali St 3 (strojno) po DIN EN ISO 12944-4. Pri novih podlagah obstoječo valjarniško skorjo/škajo odstranite s pomočjo brušenja ali peskanja. Odstranite maščobe, npr. s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha. 2-krat nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF.

Cink/pocinkane površine:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 5 in 22 s čistilnim lugom Geiger SE-1 in brusno kopreno. Temeljni premaz z StoAqua EP Activ.

Aluminij znotraj:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 6 s čistilnim lugom Geiger SE-1 in brusno kopreno. Temeljni premaz z StoAqua EP Activ.

Baker:

Čiščenje s sredstvom Multi-Star Gescha (razredčenim z vodo v razmerju 1:5) in z brusno kopreno.

Umetna snov:

Trdi PVC, PUR, poliester, premaze iz melaminske smole (Resopal) očistite s sredstvom Multi-Star Gescha in z brusno kopreno.

Stari premazi:

Pobrusite in/ali lužite s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha ali čistilnim lugom Geiger SE-1 in brusno kopreno. Večja pomanjkljiva mesta zapolnite z izravnalno dvokomponentno maso in jih pobrusite. Manjša pomanjkljiva mesta zapolnite z maso Sto-Malerspachtel, jih potem pobrusite, nanje nanesite temeljni premaz in jih lakirajte.

Les zunaj:

Nov les, les s točnimi merami in les z omejeno točnimi merami pobrusite. Strukturo nanosa izvedite po tehničnem listu BSF št. 18, nanesite temeljni premaz z izdelkom StoPrim Protect WN, potem pa trikrat polakirajte z izdelkom StoAqua Ventilack ali StoVentilack AF.

Napotek:

Okna in zunanja vrata, vključno z notranjo stranjo, je treba obravnavati kot zunanje gradbene elemente.

Očistite stare premaze, odstranite razrahljane sestavine, posivel les obrusite vse do zdravega lesa. Nanesite temeljni premaz StoPrim Protect WN, potem pa trikrat polakirajte z izdelkom StoAqua Ventilack ali StoVentilack AF.

Tehnični list

StoAqua Emaile PU Satin

Odstranjevanje/nadaljnja obdelava barvnih slojev kot brušenje, žganje itd. lahko povzroči nastajanje nevarnega prahu in/ali hlapov. Dela izvajajte na dobro prezračenih območjih ali pa poskrbite za prečno zračenje. Po potrebi nosite primerno zaščito dihal.

Les znotraj:

Nov les rahlo pobrusite in odstranite prah. Nanos temeljnega premaza z izdelkom StoAqua Allgrund, vmesni premaz z izdelkom StoAqua Vorlack PU in zaključni premaz z izdelkom StoAqua Emaile PU Gloss/Satin. Prvi premaz izvedite razredčen z vodo do 3 %, da zagotovite enakomerno vpojnost. Drugi premaz nanesite nerazredčen.

Napotek: nov les lahko pri vodnih lakih oddaja lignin (obarvanje: sestavine lesa/rumenkaste do rjave barve). Priporočamo 2 nanosa premaza StoAqua Allgrund.

Priprave	Preverite nosilnost obstoječih podlag. Odstranite premaze, ki niso nosilni. Odstranite razrahljane dele premaza, nenosilne stare premaze in sloje (mehansko ali s primernimi sredstvi za odstranjevanje barv in lakov).
-----------------	---

Obdelava

Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave in podlage: +10 °C najvišja temperatura obdelave in podlage: +25 °C
-----------------------------	--

Priprava materiala	Proizvod je pripravljen na obdelavo, pred uporabo ga dobro premešajte.
---------------------------	--

Poraba	Izvedba	Pribl. poraba	
		0,09 - 0,11	l/m ²
	Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		

Struktura nanosa	les na zunanjih območjih: Nov in preperel les iglavcev: impregnirajte ga z izdelkom StoPrim Protect WN. Za zaključni premaz priporočamo StoAqua Ventilack Satin. železo in jeklo: Odstranite rjo, očistite in nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF. aluminij in baker: Čistite z vlažilom in nanesite temeljni premaz StoPrim Activ, StoAllgrund AF ali StoAqua Allgrund. Stari premazi:
-------------------------	---

Tehnični list

StoAqua Emaile PU Satin

	Pobrusite in predhodno lakirajte z izdelkom StoAqua Vorlack.
Nanašanje	premazovanje, valjanje, z napravami brez zraka Proizvod nanesite s čopičem za mešanje (umetna vlakna/naravne dlake) ali z valjčkom Sto-Heizkörperwalze Filt (mikrovlakna PES) in ga naknadno povaljajte. Uporabljajte orodja, ki ne rjavijo. z brezračnimi napravami za nabrizgavanje: viskoznost: nerazredčen šoba: 0,008"–0,012" tlak: pribl. 150–180 bar brizganje Aircoat: viskoznost: nerazredčen šoba: 0,008"–0,012" tlak: pribl. 100–120 bar brez zraka tlak: 1,0–2,0 bar, zrak brizganje Finecoat: viskoznost: pribl. 5–10 % razredčen šoba: srednja velikost šobe tlak: maks. visokotlačno brizganje z zrakom: viskoznost: pribl. 5–10 % razredčen šoba: 2,0 mm tlak: pribl. 2,0 bar Vrednosti brizganja se nanašajo na pribl. +20 °C temperature materiala in pribl. 65 % relativne zračne vlage. Tlak in parametri šob pri drugih napravah za nabrizgavanje skladno s podatki posameznega proizvajalca naprave.
Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	Pri temperaturi zraka in podlage +20 °C in 65-odstotni relativni zračni vlagi: Prah se ne prime po 1 uri, suh po 4 urah, mogoče prebarvati po 16 urah. Čas sušenja se podaljša pri nižjih temperaturah in/ali večji zračni vlagi. Pri vodoravnih površinah je treba paziti na dobro prezračevanje prostora.
Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite z vodo.
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Pri uporabi na površinah pod vremenskimi vplivi na zunanjem področju obstaja nevarnost izpiranja omočil, ki lahko neugodno vpliva na videz površin. Na takšnih površinah priporočamo uporabo izdelka StoAqua Ventilack Satin. Visoka zračna vlaga, nizka temperatura in majhna izmenjava zraka podaljšajo čas

Tehnični list

StoAqua Emaile PU Satin

sušenja. Odvisno od vremenskih razmer lahko dokončna presušitev izdelka StoAqua Emaile PU Gloss/Satin traja več dni do tednov. Pri neugodnih vremenskih razmerah je načeloma treba uporabiti ustrezne zaščitne ukrepe (npr. zaščito pred dežjem) na obdelani površini.

V primeru premazov, ki se še niso presušili, lahko obremenitev z vodo, npr. v obliki rose, megle ali dežja, loči pomožne snovi iz premaza in jih naloži na površini. Učinek je različno močno viden, odvisno od intenzivnosti barvnega odtenka. Učinek se zmanjša med vplivom vremena.

odstranjevanje med odpadke:

Strjen oziroma posušen material je mogoče ob upoštevanju krajevnih uradnih predpisov odstraniti skupaj z običajnimi gospodinjскими odpadki. Star in nestrjen material pomešajte s cementom, počakajte, da se strdi, in ga odstranite med odpadke.

Napotki:

Po 16 urah je material mogoče ročno pobrusiti z brusilno blazinico. Pred strojnim brušenjem večjih površin priporočamo čas sušenja pribl. 36 ur.

Pri mehanski obremenitvi premazane površine lahko pri temnih in intenzivnih barvnih odtenkih pride do obrabe pigmenta. To ne vpliva na kakovost in funkcionalnost izdelkov. To ustreza stanju tehnike in ni predmet reklamacije.

Dobava

Barvni odtenek bel, toniran

Pakiranje pločevinka

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti v trdno zaprti originalni posodi na hladnem in zaščiteno pred zmrzaljo. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. šarže na posodi.
Razlaga št. šarže:
1. številka = zadnja številka leta, 2. + 3. številka = koledarski teden
Primer: 6450013223 – obdobje skladiščenja do konca 45. koledarskega tedna v letu 2026
Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti. Vnesene nečistoče, npr. zaradi umazanega orodja, lahko skrajšajo uporabnost.

Tehnični list

StoAqua Emaille PU Satin

Dovoljenja/ atesti

TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaille PU Satin (odpornost proti površinskim dezinfekcijskim sredstvom) Ocena odpornosti proti površinskim dezinfekcijskim sredstvom
TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaille PU Satin (migracija po EN 71-3) Preizkus v skladu z EN 71-3

Oznaka

Produktna skupina	Pokrivni lak
-------------------	--------------

Sestava

po smernici VdL – barve za objekte
polimerna disperzija
titanov dioksid
voda
glikoli
ester
alkoholi
zgoščevalno sredstvo
površinski aditiv
disperzijsko sredstvo
odstranjevalec pene
sredstvo za matiranje
Zaščitno sredstvo za skladiščenje na osnovi BIT

Varnost

Upoštevajte varnostni list!
Varnostni napotki se nanašajo na neobdelan izdelek, pripravljen na obdelavo.

EUH210

Varnosti list na voljo na zahtevo.

EUH208

Vsebuje 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakcijska zmes: 5-kloro-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [št. ES 247-500-7] in 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [št. ES 220-239-6] (3: 1). Lahko povzroči alergijski odziv.

Pri tem gre za konzervirna sredstva.
Preprečite stik s kožo in očmi.

EUH211

Pozor! Pri razprševanju lahko nastanejo nevarne vdihljive kapljice. Ne vdihavajte razpršila ali meglic.

Tehnični list

StoAqua Emaille PU Satin

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com