

## AUSSCHREIBUNGS - LEISTUNGSVERZEICHNIS

LV-Bezeichnung  
Dokumentnummer

**LG 45**

LV\FRAISLICH MARKUS\LV 2017\_45

---

Vorhaben

Abgabeort

Angebotsöffnung

Auftraggeber

LV-Ersteller

**Sto Ges.m.b.H.**

9500 Villach, Richtstraße 47

Fraisslich Markus

---

Ort und Datum

---

Rechtsgültige Unterfertigung

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**Ständige Vorbemerkung der LB**

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten folgende Regelungen:

**1. Standardisierte Leistungsbeschreibung:**

Dieses Leistungsverzeichnis (LV) wurde mit der Standardisierten Leistungsbeschreibung Hochbau, Version 20, 2015-05, herausgegeben vom Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft (BMWFV), erstellt.

**2. Unklarheiten, Widersprüche:**

Bei etwaigen Unklarheiten oder Widersprüchen in den Formulierungen gilt nachstehende Reihenfolge:

1. Folgetext einer Position (vor dem zugehörigen Grundtext)
2. Positionstext (vor den Vorbemerkungen)
3. Vorbemerkungen der Unterleistungsgruppe
4. Vorbemerkungen der Leistungsgruppe
5. Vorbemerkungen der Leistungsbeschreibung

**3. Material/Erzeugnis/Type/Systeme:**

Bauprodukte (z.B. Baumaterialien, Bauelemente, Bausysteme) werden mit dem Begriff Material bezeichnet, für technische Geräte und Anlagen werden die Begriffe Erzeugnis/Type/Systeme verwendet.

**4. Bieterangaben zu Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme:**

Die in den Bieterlücken angebotenen Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme entsprechen mindestens den in der Ausschreibung bedungenen oder gewöhnlich vorausgesetzten technischen Anforderungen.

Angebote Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme gelten für den Fall des Zuschlages als Vertragsbestandteil. Änderungen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Auftraggebers zulässig.

Auf Verlangen des Auftraggebers weist der Bieter die im Leistungsverzeichnis bedungenen oder gewöhnlich vorausgesetzten technischen Anforderungen vollständig nach (Erfüllung der Mindestqualität).

**5. Beispielhaft genannte Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme:**

Sind im Leistungsverzeichnis zu einzelnen Positionen zusätzlich beispielhafte Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme angeführt, können in der Bieterlücke gleichwertige Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme angeboten werden. Die Kriterien der Gleichwertigkeit sind in der Position beschrieben.

Setzt der Bieter in die Bieterlücke keine Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme seiner Wahl ein, gelten die beispielhaft genannten Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme als angeboten.

**6. Zulassungen:**

Alle verwendeten Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme haben alle für den projektspezifischen Verwendungszweck erforderlichen Zulassungen oder CE-Kennzeichen.

**7. Leistungsumfang:**

Jede Bezugnahme auf bestimmte technische Spezifikationen gilt grundsätzlich mit dem Zusatz, dass auch rechtlich zugelassene gleichwertige technische Spezifikationen vom Auftraggeber anerkannt werden, sofern die Gleichwertigkeit vom Auftragnehmer nachgewiesen wird.

Alle beschriebenen Leistungen umfassen auch das Liefern der zugehörigen Materialien/Erzeugnisse/Typen/Systeme einschließlich Abladen, Lagern und Fördern (Vertragen) bis zur Einbaustelle.

Sind für die Inbetrieb- oder Ingebrauchnahme einer erbrachten Leistung besondere Überprüfungen, Befunde, Abnahmen, Betriebsanleitungen oder Dokumentationen

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

erforderlich, sind etwaige Kosten hierfür in die Einheitspreise einkalkuliert.

**8. Nur Liefern:**

Ist ausdrücklich nur das Liefern vereinbart, ist der Transport bis zur vereinbarten Abladestelle (Lieferadresse) und das Abladen in die Einheitspreise einkalkuliert.

**9. Nur Verarbeiten oder Versetzen/Montieren:**

Ist ausdrücklich nur das Verarbeiten oder Versetzen/Montieren von Materialien/Erzeugnissen/Typen/Systemen vereinbart, ist das Fördern (Vertragen) von der Lagerstelle oder von der Abladestelle bis zur Einbaustelle in den jeweiligen Einheitspreis der zugehörigen Verarbeitungs- oder Versetz-/Montagepositionen einkalkuliert.

**10. Geschoße:**

Alle Leistungen gelten ohne Unterschied der Geschoße.

45

**Beschichtungen auf Holz und Metall**

Ausmaßfeststellung:

Diese erfolgt gemäß ÖNORM gemessen in der Architekturlichte. Ist eine solche nicht vorhanden (z.B. bei Gangfenstern), wird den Abmessungen der Stocklichte jeweils 10 cm zugeschlagen.

Besteht ein Fenster aus Flügeln, deren Gesamtglasfläche je Flügel unterschiedliche Faktoren ergäben, ist die Architekturlichte entsprechend zu unterteilen (z.B. Mitte Kämpfer, Mitte Mittelstück).

Bei Kastenfenstern werden einscheibig oder mit Verbundsicherheitsglas verglaste Flügel mit den Faktoren für Einfachfenster, mit Isolierglas verglaste Flügel mit den Faktoren für Isolierglasfenster verrechnet. Weisen Verbundfenster in einer Ebene Isolierglas und in der anderen Ebene eine einfache Verglasung auf, so werden die Ebenen gesondert mit den unterschiedlichen Faktoren für Isolierglasfenster und für Einfachfenster verrechnet.

Die Länge von Sprossen wird in der Glaslichte zwischen den Flügelhölzern gemessen. Über Sprossenkreuzungen wird hinweg gemessen.

Flächen mit Fries und Füllung, einschließlich eingelassener oder aufgesetzter Leisten, gelten als profilierte Werkstücke. Werkstücke, deren Kanten mit dem Fasenhobel bearbeitet wurden sowie viertelkreisförmige, konvexe Kanten gelten als nicht profiliert; viertelkreisförmige, konkave Kanten gelten als profiliert. Werkstücke mit montierten einfachen Glas- oder Abdeckleisten gelten als profilierte Werkstücke, wenn der Rück- oder Vorsprung dieser Leisten größer als 6 mm ist.

Der Zuschlag bei einem Fußbodengefälle von mehr als 10 Prozent erfolgt nicht, wenn Arbeitsgerüste vom Auftraggeber beigestellt oder gesondert vergütet werden.

Anstrich - Beschichtung:

Um den vielfältigen Aufbringungsmethoden gerecht zu werden, wird statt des Wortes Anstrich das Wort Beschichtung verwendet.

Stoffaufbau - Verträglichkeit:

Wenn nicht alle Stoffe eines Beschichtungsaufbaues Materialien desselben Herstellers sind, wird deren Verträglichkeit vom Auftragnehmer nachgewiesen. Bei Instandsetzungsarbeiten haftet der Auftragnehmer für die Verträglichkeit der neuen Beschichtungsstoffe mit den verbliebenen alten Beschichtungen.

Stoff und Aufbau gemäß Auftraggeber:

Für die vom Auftraggeber beispielhaft angeführten Materialien wird keine Eignungsprüfung verlangt.

Imprägnierung - Grundierung:

Soweit von anderen Professionisten Imprägnierungen und/oder Grundierungen vorgenommen worden sind, überprüft der Auftragnehmer deren Verträglichkeit mit

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

seinen angegebenen Beschichtungsprogrammen.

Beschichtungsstoffe:

Die Stoffe werden in Originalgebinden auf die Baustelle geliefert und erst dort in Verbrauchsbehälter (Handgefäße) umgefüllt. Die Verarbeitungsvorschriften des Erzeugers werden eingehalten. Auf Verlangen wird dem Auftraggeber ein Exemplar dieser Vorschriften zur Verfügung gestellt.

Ausführung der Beschichtungen:

Die Begriffe einfache, Standard- und hochwertige Ausführung sind in der ÖNORM B 2230 Teil 1 und 3 definiert. Beschichtungen von Fensterflügeln und Türblättern im eingehängten Zustand erfolgen nur mit Zustimmung des Auftraggebers. Die trockenen Flächen werden vor jedem Arbeitsgang geschliffen und abgestaubt.

Erbringungsort:

Der Erbringungsort ist die Baustelle.

**45S1 Z Wählbare Vorbemerkungen (Sto)**

Folgende Angaben und Anforderungen an die Art und Weise der Leistungserbringung gelten als vereinbart und sind in die Einheitspreise einkalkuliert.

*Hinweis:*

*Dieser Ausschreibungstextentwurf ist eine Serviceleistung der Sto Ges.m.b.H. und ersetzt nicht die Planerleistung eines Fachplaners.*

45S101 Z In den Positionen verwendete Abkürzungen haben folgende Bedeutung.

Abkürzungen der Glanzgrade:

M = matt

SM = seidenmatt

SG = seidenglänzend

GL = glänzend

Abkürzungen der Löse-, Verdünnungsmittel:

LH = Lösemittelhaltig

WB = wasser basierend

**45S101A Z Vertragsbedingung technisches Merkblatt**

**45S101B Z Qualitätsgleichwertigkeit**

**45S101C Z Gleichwertige andere Erzeugnisse**

**45S101D Z Holzschutzmaßnahmen GK1**

**45S101E Z Holzschutzmaßnahmen GK2**

**45S101F Z Holzschutzmaßnahmen GK3**

**45S101G Z Holzschutzmaßnahmen GK4**

**45S101H Z Abkürzungen**

**45S2 Z Beschichtung Holzwerk außen (Sto)**

**Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:**

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

**LGPosNr. Z PZZV Beschreibung der Leistung**

Menge | EH | W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

45S201	<b>Z</b>	<b>Erstbeschichtung (E) Holzwerk außen maßhaltig</b>	
		Maßhaltige Holzbauteile tolerieren zur Erhaltung Ihrer Gebrauchstauglichkeit nur geringe Maßänderungen, z.B. Fenster, Außentüren, etc.	
		Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2.	
45S201A	<b>Z</b>	<b>Erstbeschichtung (E) Holzwerk außen maßhaltig</b>	
45S201B	<b>Z</b>	<b>E-Decklack Holz maßhaltig ventilierend SG LH</b>	0,00 m <sup>2</sup>
		Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.	
		Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.	
		Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.	
		Beschichtungsaufbau:	
		Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.	
		Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem	

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Alkydharzlack.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S201C****Z****E-Decklack Holz maßhaltig weiß GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreiem, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreiem, glänzenden, deckenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreiem, glänzenden, deckenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protect Lasur transparent, Grundbeschichtung:

StoAllgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S201D****Z****E-Decklack Holz maßhaltig weiß SM LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten, deckenden Weißlack.

**LG 45**

Lang-LV					gedruckt am 07.12.2016
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z</b>	<b>PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>	<b>EH W</b>
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR

Auf Bauteil:

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S201E      Z      E-Decklack Holz maßhaltig bunt SM LH**

0,00 m<sup>2</sup>

Prim Protect/Unigrund/PremiumColorlac Satin

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten, deckenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S201F      Z      E-Decklack Holz maßhaltig metallic LH**

0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S201G Z E-Lasur Holz maßhaltig mittelschichtig LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202 Z Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk außen maßhaltig**

Maßhaltige Holzbauteile tolerieren zur Erhaltung Ihrer Gebrauchstauglichkeit nur geringe Maßänderungen, z.B. Fenster, Außentüren, etc.

Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2.

**45S202A Z Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk außen maßhaltig****45S202B Z Ü-Decklack Holz maßhaltig ventilierend SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \* \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202C****Z****Ü-Decklack Holz maßhaltig ventilierend SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Isolierbeschichtung zum Absperren von verfärbenden Holzinhaltstoffen mit einer wasserverdünnbaren isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit wasserbasierenden, seidenmattem, ventilierenden Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit wasserbasierenden, seidenmattem, ventilierenden Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Isolierbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Aqua Ventilack Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202D****Z****Ü-Decklack Holz maßhaltig weiß GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien,

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

glänzenden, deckenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202E Z Ü-Decklack Holz maßhaltig bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202F Z Ü-Decklack Holz maßhaltig weiß SM LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten, deckenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202G****Z****Ü-Decklack Holz maßhaltig bunt SM LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten, deckenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202H****Z****Ü-Decklack Holz maßhaltig metallic LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S202I****Z****Ü-Lasur Holz maßhaltig mittelschichtig LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, bei frei gelegten, rohen Holzflächen. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grund-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S203

**Z****Instandsetzung (I) Holzwerk außen maßhaltig**

Maßhaltige Holzbauteile tolerieren zur Erhaltung Ihrer Gebrauchstauglichkeit nur geringe Maßänderungen, z.B. Fenster, Außentüren, etc.

Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2.

Dem Auftraggeber obliegt es, instandzusetzende Bauteile zu besichtigen. Die einzelnen Positionen der Vorarbeiten sind mit einem durchschnittlichen Einheitspreis, in Abhängigkeit von der Schadensfeststellung, kalkuliert.

45S203A

**Z****Instandsetzung (I) Holzwerk außen maßhaltig**

45S203B

**Z****I-Decklack Holz maßhaltig ventilierend SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreien, seidenglänzenden, ventilierenden Alkydharzlack.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreien, seidenglänzenden, ventilierenden Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreien, seidenglänzenden, ventilierenden Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S203C Z I-Decklack Holz maßhaltig weiß GL LH**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S203D Z I-Decklack Holz maßhaltig bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoPrim Protect AF, Grundbeschichtung: Sto-Unigrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlac Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S203E Z I-Decklack Holz maßhaltig weiß SM LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten, deckenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

<b>45S203F</b>	<b>Z</b>	<b>I-Decklack Holz maßhaltig bunt SM LH</b>	
----------------	----------	---	--

0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden, deckenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten, deckenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S203G Z I-Decklack Holz maßhaltig metallic LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S203H Z I-Lasur Holz maßhaltig mittelschichtig LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, bei frei gelegten, rohen Holzflächen. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S204 Z Erstbeschichtung (E) Holzwerk außen nicht maßhaltig**

Nicht maßhaltige Bauteile sind in Bezug auf deren Gebrauchstauglichkeit nicht von der Einhaltung enger Formtoleranzen abhängig, z.B. Holzzäune, Verbretterungen, Stützen etc.

Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2.

**45S204A Z Erstbeschichtung (E) Holzwerk außen nicht maßhaltig****45S204B Z E-Decklack Holz nicht maßhaltig ventilierend SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S204C****Z****E-Decklack Holz nicht maßhaltig ventilierend SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Isolierbeschichtung zum Absperren von verfärbenden Holzinhaltsstoffen mit einer wasserverdünnbaren, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserbasierenden, seidenmattem, ventilierendem Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit wasserbasierenden, seidenmattem, ventilierendem Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Isolierbeschichtung: StoAqua Allgrund, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-AquaVentilack Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S204D****Z****E-Decklack Holz nicht maßhaltig SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: SStoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S204E Z E-Decklack Holz nicht maßhaltig GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S204F Z E-Lasur Holz nicht maßhaltig mittelschichtig LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier Mittelschichtlasur auf PU-Basis

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S204G Z E-Lasur Holz nicht maßhaltig dünn-schichtig WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Top Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S205 Z Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk außen nicht maßhaltig**

Nicht maßhaltige Bauteile sind in Bezug auf deren Gebrauchstauglichkeit nicht von der Einhaltung enger Formtoleranzen abhängig, z.B. Holzzäune, Verbretterungen, Stützen etc.

Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2

**45S205A Z Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk außen nicht maßhaltig****45S205B Z Ü-Decklack Holz nicht maßhaltig ventilierend SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S205C Z Ü-Decklack Holz nicht maßhaltig ventilierend SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Isolierbeschichtung zum Absperren von verfärbenden Holzinhaltstoffen mit einer wasserverdünnbaren, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserbasierendem, seidenmattem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit wasserbasierendem, seidenmattem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: SStoTop Protectlasur transparent, Isolierbeschichtung: StoAqua Allgrund, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-AquaVentilack Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S205D****Z****Ü-Decklack Holz nicht maßhaltig SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S205E****Z****Ü-Decklack Holz nicht maßhaltig GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S205F****Z****Ü-Lasur Holz nicht maßhaltig mittelschichtig LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, bei frei gelegten, rohen Holzflächen. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S205G****Z****Ü-Lasur Holz nicht maßhaltig dünnschichtig WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

	LB-HB-020	Preisangaben in EUR
--	-----------	---------------------

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,  
Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Top Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S206	Z		<b>Instandsetzung Holzwerk (I) außen nicht maßhaltig</b>			
--------	---	--	--	--	--	--

Nicht maßhaltige Bauteile sind in Bezug auf deren Gebrauchstauglichkeit nicht von der Einhaltung enger Formtoleranzen abhängig, z.B. Holzzäune, Verbretterungen, Stützen etc.

Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2.

45S206A	Z		<b>Instandsetzung Holzwerk (I) außen nicht maßhaltig</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

45S206B	Z		<b>I-Decklack Holz nicht maßhaltig ventilierend SG LH</b>			
---------	---	--	---	--	--	--

		0,00 m <sup>2</sup>
--	--	---------------------

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos ,aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grund-/Schlussbeschichtung:

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S206C Z I-Decklack Holz nicht maßhaltig ventilierend SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Isolierbeschichtung zum Absperren von verfärbenden Holzinhaltstoffen mit einer wasserverdünnbaren, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserbasierendem, seidenmattem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit wasserbasierendem, seidenmattem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Isolierbeschichtung: StoAqua Allgrund, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-Aqua Ventilack Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S206D Z I-Decklack Holz nicht maßhaltig SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

**LGPosNr. Z PZZV Beschreibung der Leistung**

Menge | EH | W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S206E****Z****I-Decklack Holz nicht maßhaltig GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

**45S206F Z I-Lasur Holz nicht maßhaltig mittelschichtig LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, bei frei gelegten, rohen Holzflächen. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S206G Z I-Lasur Holz nicht maßhaltig dünnschichtig WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Entfernen nicht tragfähiger Beschichtungen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Dichtstoffe:

Alte Fugenmassen auf Funktionsfähigkeit überprüfen. Nicht funktionstüchtige Dichtstoffe entfernen und sach- und fachgerecht lt. ÖNORM B 5320 erneuern.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis .

Eine Schlussbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,  
Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAquaTop Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S207      **Z**      **Erstbeschichtung Holzwerk (E) außen begrenzt maßhaltig**

Begrenzt maßhaltige Bauteile benötigen gegenüber nicht maßhaltigen Bauteilen einen höheren Feuchtigkeitsschutz um gebrauchstauglich zu bleiben, z.B. Außentore, etc.

Neue sowie freigelegte Hölzer, insbesondere Nadelhölzer, erfordern eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802, Teil 2.

45S207A      **Z**      **Erstbeschichtung Holzwerk (E) außen begrenzt maßhaltig**

45S207B      **Z**      **E-Decklack Holz begrenzt maßhaltig ventilierend SG LH**

0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos ,aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreiem, seidenglänzendem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-Ventilack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S207C      **Z**      **E-Decklack Holz begrenzt maßhaltig ventilierend SG WB**

0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine wässrige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Eine Isolierbeschichtung zum Absperren von verfärbenden Holzinhaltstoffen mit einer wasserverdünnbaren, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserbasierendem, seidenmattem, ventilierendem Alkydharzlack.

Eine Schlussbeschichtung mit wasserbasierendem, seidenmattem, ventilierendem Alkydharzlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Isolierbeschichtung: StoAqua Allgrund, Grund-/Schlussbeschichtung: Sto-Aqua Ventilack Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S207D****Z****E-Decklack Holz begrenzt maßhaltig SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S207E****Z****E-Decklack Holz begrenzt maßhaltig GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S207F</b>	<b>Z</b>	<b>E-Lasur Holz begrenzt maßhaltig mittelschichtig LH</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S207G</b>	<b>Z</b>	<b>E-Lasur Holz begrenzt maßhaltig dünnschichtig WB</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten Nebenleistungen lt. BFS Blatt Nr. 18.

Wie z. B.: das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen u.s.w.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünnschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Top Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S208</b>	<b>Z</b>	<b>Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk außen begrenzt maßhaltig</b>	
---------------	----------	--	--

<b>45S208A</b>	<b>Z</b>	<b>Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk außen begrenzt maßhaltig</b>	
----------------	----------	--	--



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S208D Z Ü-Decklack Holz begrenzt maßhaltig SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Lösemittelhaltige, aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S208E Z Ü-Decklack Holz begrenzt maßhaltig GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Lösemittelhaltige, aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserbasierenden, isolierenden, gut füllenden Grundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserbasierenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

<b>45S208F</b>	<b>Z</b>	<b>Ü-Lasur Holz begrenzt maßhaltig mittelschichtig LH</b>	0,00	m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	------	----------------

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Lösemittelhaltige Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, aromatenfrei, bei frei gelegten, rohen Holzflächen. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit aromatenfreier, Mittelschichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Thixlasur AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S208G</b>	<b>Z</b>	<b>Ü-Lasur Holz begrenzt maßhaltig dünn-schichtig WB</b>	0,00	m <sup>2</sup>
----------------	----------	--	------	----------------

Vorbereitung des Untergrundes.

Nebenleistungen je nach Erfordernissen des Objektes lt. BFS Merkblatt Nr. 18.

Entfernen des nicht tragfähigen Altanstriches.

Abrunden von scharfen Kanten der Fenster und von Außentüren.

Wasserläufe und Regenschutzschienen auf Funktion überprüfen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Lösemittelhaltige, aromatenfreie Imprägnierung mit Holzschutzmittel nach ÖNORM B 3802 Teil 2. Farblos, allseitig. Nur bei Nadelholz erforderlich.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünn-schichtlasur auf Alkydharzbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einer offenporigen, wässrigen Dünn-schichtlasur auf Alkydharzbasis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Imprägnierung: StoTop Protectlasur transparent,

Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoTop Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S3</b>	<b>Z</b>	<b>Beschichtung Holzwerk innen (Sto)</b>
-------------	----------	--

**Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:**

**Entsorgen:**



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

45S301      Z      **Erstbeschichtung (E) Holzwerk innen**

45S301A    Z      **Erstbeschichtung (E) Holzwerk innen**

45S301B    Z      **E-Decklack Holz innen weiß SG LH**

0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S301C****Z****E-Decklack Holz innen weiß GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den  
Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien  
Alkydharzgrundierung.Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien,  
glänzenden Weißlack.Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden  
Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S301D****Z****E-Decklack Holz innen bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den  
Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien  
Alkydharzgrundierung.Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien,  
glänzenden Buntlack.Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden  
Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S301E Z E-Decklack Holz innen bunt SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

**45S301F Z E-Decklack Holz innen füllend weiß SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

**45S301G Z E-Decklack Holz innen füllend weiß GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020    Preisangaben in EUR

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

**45S301H    Z    E-Decklack Holz innen füllend bunt SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

**45S301I    Z    E-Decklack Holz innen füllend bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S301J****Z****E-Decklack Holz innen SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S301K****Z****E-Decklack Holz innen GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S301L Z E-Decklack Holz innen füllend SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung auf Acrylatbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S301M Z E-Decklack Holz innen füllend GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung auf Acrylatbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S301O Z E-Lasur Holz innen dünn-schichtig WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, offenporigen Holz-Wachslasur für Innen.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Eine Schlussbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, offenporigen Holz-Wachslasur für Innen.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: Grund-/Schlussbeschichtung: StoAqua Top In oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S301P</b>	<b>Z</b>	<b>E-Holzsigel Holz innen farblos SG WB</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: Grund-/Zwischen/-Schlussbeschichtung: StoAqua Cristallack PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S301Q</b>	<b>Z</b>	<b>E-Holzsigel Holz innen farblos GL WB</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: Grund-/Zwischen/-Schlussbeschichtung: StoAqua Cristallack PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

45S302	Z		<b>Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk innen</b>			
45S302A	Z		<b>Überholungsbeschichtung (Ü) Holzwerk innen</b>			
45S302B	Z		<b>Ü-Decklack Holz innen weiß SG LH</b>	0,00		m <sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Lack auf PU-Basis.

Eine Zwischenbeschichtung mit mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

45S302C	Z		<b>Ü-Decklack Holz innen weiß GL LH</b>			
---------	---	--	---	--	--	--

0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302D Z Ü-Decklack Holz innen bunt SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-UAllgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302E Z Ü-Decklack Holz innen bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302F Z Ü-Decklack Holz innen füllend weiß SG LH**0,00 cm<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302G Z Ü-Decklack Holz innen füllend weiß GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302H****Z****Ü-Decklack Holz innen füllend bunt SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302I****Z****Ü-Decklack Holz innen füllend bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung:

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302J      Z      Ü-Decklack Holz innen SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden ALack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302K      Z      Ü-Decklack Holz innen GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Aqua Emaille PU Gloss

**LG 45**

Lang-LV					gedruckt am 07.12.2016
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z</b>	<b>PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>	<b>EH W</b>
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR

oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302L**      **Z**      **Ü-Decklack Holz innen füllend SG WB** 0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung auf Acrylatbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: StoAqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302M**      **Z**      **Ü-Decklack Holz innen füllend GL WB** 0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung auf Acrylatbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: StoAqua Allgrund Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S302N Z Ü-Lasur Holz innen dünn-schichtig WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, offenporigen Holz-Wachslasur für Innen.

Eine Schlussbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, offenporigen Holz-Wachslasur für Innen.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Schlussbeschichtung: StoAqua Top In oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S302O Z Ü-Holz-siegel Holz innen farblos SG WB Überholungsbeschicht.**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holz-siegel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holz-siegel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holz-siegel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischen/-Schlussbeschichtung: StoAqua Cristallack PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

<b>45S302P</b>	<b>Z</b>		<b>Ü-Holzsigel Holz innen farblos GL WB Überholungsbeschicht.</b>			
				0,00		m <sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Tragfähige Altbeschichtung anlaugen und gründlich nachwaschen. Nicht tragfähige Altbeschichtung mechanisch entfernen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: Grund-/Zwischen/-Schlussbeschichtung: StoAqua Cristallack PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S303	Z		<b>Instandsetzung (I) Holzwerk innen</b>			
--------	---	--	--	--	--	--

45S303A	Z		<b>Instandsetzung (I) Holzwerk innen</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

45S303B	Z		<b>I-Decklack Holz innen weiß SG LH</b>			
---------	---	--	---	--	--	--

0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S303C</b>	<b>Z</b>	<b>I-Decklack Holz innen weiß GL LH</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Premiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S303D</b>	<b>Z</b>	<b>I-Decklack Holz innen bunt SG LH</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien,



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

seidenglänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303E****Z****I-Decklack Holz innen bunt GL LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Buntlack.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:  
StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303F****Z****I-Decklack Holz innen füllend weiß SG LH**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S303G</b>	<b>Z</b>	<b>I-Decklack Holz innen füllend weiß GL LH</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Weißlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

<b>45S303H</b>	<b>Z</b>	<b>I-Decklack Holz innen füllend bunt SG LH</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303I**      **Z**      **I-Decklack Holz innen füllend bunt GL LH** 0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, füllenden Alkydharzgrundierung.

Eine Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Buntlack.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303J**      **Z**      **I-Decklack Holz innen SG WB** 0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: Sto-Aqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303K****Z****I-Decklack Holz innen GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303L****Z****I-Decklack Holz innen füllend SG WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung auf Acrylatbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Aqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303M Z I-Decklack Holz innen füllend GL WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, gut füllenden, isolierenden Grundierung auf Acrylatbasis.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, hochdeckenden, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischenbeschichtung: Sto-Aqua Allgrund, Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303N Z I-Lasur Holz innen dünnschichtig WB**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, offenporigen Holz-Wachslasur für Innen.

Eine Schlussbeschichtung mit einer wasserverdünnbaren, offenporigen Holz-Wachslasur für Innen.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Schlussbeschichtung: StoAqua Top In oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S3030 Z Ü-Holzsigel Holz innen farblos SG WB Instandsetzung**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden, blockfesten Holzsigel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Cristallack PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S303P Z Ü-Holzsigel Holz innen farblos GL WB Instandsetzung**0,00 m<sup>2</sup>

Allgemeine Vorarbeiten.

Nebenleistungen lt. BFS Merkblatt Nr. 3 und 18.

Wie z.B. das Entfernen von Staub und Verschmutzungen, Schleifen zwischen den Beschichtungen, Ausbessern einzelner Schadstellen usw.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Vorarbeiten:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsiegel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Zwischenbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsiegel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Eine Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden, blockfesten Holzsiegel, farblos mit erhöhter Strapazierfähigkeit.

Auf Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grund-/Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Cristallack Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S4

Z

**Beschichtung Stahl/Eisen außen (Sto)****Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:****Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

45S401	Z		<b>Erstbeschichtung (E) Stahl/Eisen außen</b>			
--------	---	--	---	--	--	--

45S401A	Z		<b>Erstbeschichtung (E) Stahl/Eisen außen</b>			
---------	---	--	---	--	--	--

45S401B	Z		<b>E-Decklack Stahl/Eisen weiß Alkydharz LH GL</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlac kGloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S401C	Z		<b>E-Decklack Stahl/Eisen bunt Alkydharz LH GL</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S401D Z E-Decklack Stahl/Eisen weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfettet. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S401E Z E-Decklack Stahl/Eisen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfettet. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S401F Z E-Decklack Stahl/Eisen metallic Alkydharz L**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfettet. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S401G Z E-Effektlack Stahl/Eisen Eisenglimmer LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, korrosionsschützenden High Solid Eisenglimmer-Effektlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton (DB-Farbtöne): \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S401H Z E-Dickschichtlack Stahl/Eisen LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, seidenglänzenden Dickschichtlack mit Korrosionsschutz.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoCorr-Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S401I      Z      E-Weißlack Stahl/Eisen WB SG**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidengläänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S401J      Z      E-Decklack Stahl Eisen Acryl WB SG**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S402      Z      Überholungsbeschichtung (Ü) Stahl/Eisen außen**

**45S402A      Z      Überholungsbeschichtung (Ü) Stahl/Eisen außen**

**LG 45**

Lang-LV		gedruckt am 07.12.2016		
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>	<b>EH W</b>
		LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

**45S402B Z Ü-Decklack Stahl/Eisen weiß Alkydharz LH GL** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S402C Z Ü-Decklack Stahl/Eisen bunt Alkydharz LH GL** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S402D Z Ü-Decklack Stahl/Eisen weiß Alkydharz LH SM** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S402E Z Ü-Decklack Stahl/Eisen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S402F Z Ü-Decklack Stahl/Eisen metallic LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S402J Z Ü-Decklack Stahl/Eisen Acryl WB SG**

0,00 cm<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403 Z Instandsetzung (I) Stahl/Eisen außen**

**45S403A Z Instandsetzung (I) Stahl/Eisen außen**

**45S403B Z I-Decklack Stahl/Eisen weiß Alkydharz LH GL**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403C Z I-Decklack Stahl/Eisen bunt Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403D Z I-Decklack Stahl/Eisen weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403E Z I-Decklack Stahl/Eisen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden.



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403F Z I-Decklack Stahl/Eisen metallic LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403G Z I-Effektlack Stahl/Eisen Eisenglimmer LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, korrosionsschützenden High Solid Eisenglimmer-Effektlack.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton (DB-Farbtöne): \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403H Z I-Decklack Stahl/Eisen Dickschutz LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, seidenglänzenden Dickschichtlack mit Korrosionsschutz.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoCorr Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S403I Z I-Weißlack Stahl/Eisen WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV		gedruckt am 07.12.2016		
LGPosNr.	Z PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH W
		LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

**45S403J Z I-Decklack Stahl/Eisen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S5 Z Beschichtung NE-Metalle außen (Sto)****Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:****Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

45S501	Z		<b>Erstbeschichtung (E) NE-Metalle außen</b>			
45S501A	Z		<b>Erstbeschichtung (E) NE-Metalle außen</b>			
45S501B	Z		<b>E-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH GL</b>	0,00		m <sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, naß schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S501C	Z		<b>E-Decklack NE-Metall bunt Alkydharz LH GL</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, naß schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501D      Z      E-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH SM**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501E      Z      E-Decklack NE-Metall bunt Alkydharz LH SM**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, naß schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

**LG 45**

Lang-LV		gedruckt am 07.12.2016		
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>	<b>EH W</b>
		LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501F      Z      E-Decklack NE-Metall metallic LH SG**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, naß schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501G      Z      E-Dickschichtlack NE-Metall LH SG**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, naß schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

Eine Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. StoCorr Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501H Z E-Effektlack NE-Metall Eisenglimmer LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem Lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Eine Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem Lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton (DB-Farbtöne): \_\_\_\_\_

z.B. StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501I Z E-Weißlack NE-Metall WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglanzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

z.B. Haftvermittler: StoAqua Allgrund, Grundbeschichtung: Sto-Aquagrund,  
Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S501J Z E-Decklack NE-Metall Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen.  
Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen  
gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25  
%igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B.  
Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca.  
10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis  
der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser  
nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit wasserverdünnter, rostinhibierender,  
isolierender Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnter, rostinhibierender, isolierender  
Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack  
auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoAqua Allgrund, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund,  
Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502 Z Überholungsbeschichtung (Ü) NE-Metalle außen****45S502A Z Überholungsbeschichtung (Ü) NE-Metalle außen****45S502B Z Ü-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen.  
Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu  
anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN  
18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l  
Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem  
Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein  
feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend  
nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit  
klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten,  
schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der  
Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

**Beschichtungsaufbau:**

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502C    Z    Ü-Decklack NE-Metall bunt Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>**Vorarbeiten:**

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

**Beschichtungsaufbau:**

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502D    Z    Ü-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>**Vorarbeiten:**

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten

Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:.....

**45S502E****Z****Ü-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten

Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502F      Z      Ü-Decklack NE-Metall metallic LH SG**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502G      Z      Ü-Decklack NE-Metall Dickschutz LH SG**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

Eine Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: StoCorr Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502H****Z****Ü-Effektlack NE-Metall Eisenglimmer LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Eine Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton (DB-Farbtöne): \_\_\_\_\_

z.B: StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

**LGPosNr. Z PZZV Beschreibung der Leistung**

Menge | EH | W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S502I Z Ü-Weißlack NE-Metall WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoAqua Allgrund, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: SStoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S502J Z Ü-Decklack NE-Metall Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoAqua Allgrund, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S503      **Z**      **Instandsetzung (I) NE-Metalle außen**

45S503A    **Z**      **Instandsetzung (I) NE-Metalle außen**

45S503B    **Z**      **I-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH GL**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV		gedruckt am 07.12.2016		
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>	<b>EH W</b>
		LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

**45S503C Z I-Decklack NE-Metall bunt Alkydharz LH GL** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S503D Z I-Decklack NE-Metall weiß Alkydharz LH SM** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten,

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S503E****Z****I-Decklack NE-Metall bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF,



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S503F      Z      I-Decklack NE-Metall metallic LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit zweikomponentiger, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Alkydharzack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoPrim Activ, Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S503G      Z      I-Decklack NE-Metall Dickschutz LH SG**0,00 cm<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

Eine Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. StoCorr Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S503H****Z****I-Effektlack NE-Metall Dickschutz-Eisenglimmer**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abbeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund- und Zwischenbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem Lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Eine Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem Lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton (DB-Farbtöne): \_\_\_\_\_

z.B: StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV		gedruckt am 07.12.2016		
LGPosNr.	Z PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH W
		LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

**45S503I Z I-Weißlack NE-Metall WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoAqua Allgrund, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S503J Z I-Decklack NE-Metall Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten,

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Beschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Haftvermittler: StoAqua Allgrund, Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S6****Z****Beschichtung Coil Coating/Pulverbeschichtung/Eloxierte (Sto)****Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:****Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

45S601	Z		<b>Beschichtung Coil Coating / Pulverbeschichtung / Eloxiertes Blech</b>			
--------	---	--	--	--	--	--

45S601A	Z		<b>Beschichtung Coil Coating / Pulverbeschichtung / Eloxiertes</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

45S601B	Z		<b>Anstrich Haftgrund + Dickschutz LH SG</b>			
---------	---	--	--	--	--	--

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, zweikomponentigen, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Zwischen- und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien glänzenden Alkydharzlack.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoPrim Activ, Zwischen-, und Schlußbeschichtung: StoCorr Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S601C	Z		<b>Anstrich Haftgrund + Eisenglimmer LH</b>			
---------	---	--	---	--	--	--

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, zweikomponentigen, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem Lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, zweikomponentigen, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharz-Buntlack.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoPrim Activ, Zwischen- und Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S601G Z Anstrich Haftgrund + Alkydharz bunt LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, zweikomponentigen, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenglänzenden Alkydharz-Buntlack.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoPrim Activ, Zwischen- und Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S601H Z Anstrich Dickschutz LH SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund-, und Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. StoCorr Metallack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020    Preisangaben in EUR

<b>45S601I</b>	<b>Z</b>	<b>Anstrich Eisenglimmer LH</b>	0,00	m <sup>2</sup>
----------------	----------	---------------------------------	------	----------------

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grund-, und Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem Lösemittelhaltigen, dickschichtigen, korrosionsschützenden High-Solid Lack mit Eisenglimmer.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. StoCorr Finish oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S601J</b>	<b>Z</b>	<b>Anstrich Haftgrund + Weißlack WB SM</b>	0,00	m <sup>2</sup>
----------------	----------	--	------	----------------

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, zweikomponentigen, korrosionsschützender Haftgrundierung auf Epoxidharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung auf ganzer Fläche mit einem wasserverdünnbaren, seidenglänzenden Weißlack.

Achtung: Unbedingt Haftung mit Probebeschichtung und Gitterschnitt prüfen!

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoPrim Activ, Zwischen- und Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S7</b>	<b>Z</b>	<b>Beschichtung Stahl/Eisen innen (Sto)</b>
-------------	----------	---

**Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:****Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)

- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten

- sämtliche Gebühren und Abgaben

- Organisation (Förderart und Förderweg)

- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind

- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

45S701	Z		<b>Erstbeschichtung (E) Stahl/Eisen innen</b>			
45S701A	Z		<b>Erstbeschichtung (E) Stahl/Eisen innen</b>			0,00 m <sup>2</sup>
45S701B	Z		<b>E-deckend Stahl innen weiß Alkydharz LH GL</b>			0,00 m <sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S701C Z E-deckend Stahl innen bunt Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S701D Z E-deckend Stahl innen weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S701E Z E-deckend Stahl innen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S701F Z E-deckend Stahl innen metallic Alkydharz LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S701G Z E-deckend Stahl innen Weißlack WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S701H Z E-deckend Stahl innen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnter, rostinhibierender, isolierender Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S702 Z Überholungsbeschichtung (Ü) Stahl/Eisen innen****45S702A Z Überholungsbeschichtung (Ü) Stahl/Eisen innen****45S702C Z Ü-deckend Stahl innen weiß Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S702D Z Ü-deckend Stahl innen weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S702E Z Ü-deckend Stahl innen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S702F Z Ü-deckend Stahl innen metallic Alkydharz LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S702G Z Ü-deckend Stahl innen Weißlack WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S702H Z Ü-deckend Stahl innen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung:

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

StoAqua Emaille PU oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S703 Z Instandsetzung (I) Stahl/Eisen innen****45S703A Z Instandsetzung (I) Stahl/Eisen innen****45S703B Z I-deckend Stahl innen weiß Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S703C Z I-deckend Stahl innen bunt Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV		gedruckt am 07.12.2016		
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z</b>	<b>PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>   <b>EH</b>   <b>W</b>
		LB-HB-020		
		Preisangaben in EUR		

**45S703D**    **Z**    **I-deckend Stahl innen weiß Alkydharz LH SM** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfettet. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S703E**    **Z**    **I-deckend Stahl innen bunt Alkydharz LH SM** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfettet. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S703F**    **Z**    **I-deckend Stahl innen metallic Alkydharz LH** 0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur



**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S703G****Z****I-deckend Stahl innen Weißlack WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S703H****Z****I-deckend Stahl innen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S8            Z            Beschichtung NE-Metalle innen (Sto)**

**Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:**

**Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

**45S801            Z            Erstbeschichtung (E) NE-Metalle innen**

**45S801A            Z            Erstbeschichtung (E) NE-Metalle innen**

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

<b>45S801B</b>	<b>Z</b>	<b>E-deckend NE-Metall innen weiß Alkydharz LH GH</b>	0,00		m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	------	--	----------------

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S801C</b>	<b>Z</b>	<b>E-deckend NE-Metall innen bunt Alkydharz LH GL</b>	0,00		m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	------	--	----------------

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S801D</b>	<b>Z</b>	<b>E-deckend NE-Metall innen weiß Alkydharz LH SM</b>	0,00		m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	------	--	----------------

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S801E Z E-deckend NE-Metall innen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis. . . . .

**45S801F Z E-deckend NE-Metall innen metallic Alkydharz LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Walzhaut und Zunder entfernen. Flächen gründlich entrostet und entfetten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540 erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S801G      Z      E-deckend NE-Metall innen Weißlack WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S801H      Z      E-deckend NE-Metall innen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Wachse, Öle, Fette mit Nitroverdünnung restlos entfernen. Flächen schleifen. Siliconbehandelte Oberflächen mit Siliconentferner reinigen. Verzinkte Flächen gemäß BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z. B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S802 Z Überholungsbeschichtung (Ü) NE-Metalle innen****45S802A Z Überholungsbeschichtung (Ü) NE-Metalle innen****45S802B Z Ü-deckend NE-Metall innen weiß Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S802C Z Ü-deckend NE-Metall innen bunt Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S802D****Z****Ü-deckend NE-Metall innen weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

**45S802E Z Ü-deckend NE-Metall innen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S802F Z Ü-deckend NE-Metall innen metallic Alkydharz LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020 Preisangaben in EUR

lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S802G Z Ü-deckend NE-Metall innen Weißlack WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, seidenglänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Satin oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S802H Z Ü-deckend NE-Metall innen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Flächen trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen. Nicht tragfähige Altbeschichtung entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020    Preisangaben in EUR

klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

45S803        **Z**        **Instandsetzung (I) NE-Metalle innen**

45S803A      **Z**        **Instandsetzung (I) NE-Metalle innen**

45S803B      **Z**        **I-deckend NE-Metall innen weiß Alkydharz LH GL**

0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S803C Z I-deckend NE-Metall innen Alkydharz LH GL**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, glänzenden Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S803D Z I-deckend NE-Metall innen weiß Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
				LB-HB-020		Preisangaben in EUR

entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: weiß

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S803E****Z****I-deckend NE-Metall innen bunt Alkydharz LH SM**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-/Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien, seidenmatten Alkydharzlack.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung:

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S803F****Z****I-deckend NE-Metall innen metallic Alkydharz LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S803G****Z****I-deckend NE-Metall innen metallic Alkydharz LH**0,00 m<sup>2</sup>

Vorarbeiten:

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung auf ganzer Fläche mit einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzlack mit Metallic-Effekt.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Metallic AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**45S803H****Z****I-deckend NE-Metall innen Acryl WB SG**0,00 m<sup>2</sup>

Altbeschichtungen ganzflächig restlos entfernen. Wenn die Altbeschichtung abgebeizt wird, müssen die Flächen fachgerecht nachgewaschen werden. Maßnahmen zum ordnungsgemäßen Auffangen des Abbeizgutes und zur vorschriftsmäßigen Entsorgung sind im Angebotspreis enthalten. Nicht funktionsfähige Abdichtungen zu anderen Bauteilen rückstandsfrei entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, erneuern. Freigelegte, verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25 %igen Ammoniaklösung, 2 Kronkorken Netzmittel und einem Kunststoffvlies, z.B. Scotch Britt, nass schleifen. Beim Nachschleifen entsteht ein feiner Schaum, der ca. 10 Min. auf die Fläche einwirken muss. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 5 Zink.

Freigelegte Aluminiumflächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten, schleifen mit Nylon- oder Perlonvlies bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen.

Lt. BFS-Merkblatt Nr. 6 Aluminium.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Eine haftvermittelnde Grundbeschichtung mit wasserverdünnbarer, rostinhibierenden, isolierenden Grundierung.

Eine Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wässrigen, glänzenden Lack auf PU-Basis.

Bauteil: \_\_\_\_\_

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: StoAqua Allgrund, Zwischen-/Schlussbeschichtung: StoAqua Emaille PU Gloss oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:

**LG 45**

Lang-LV					gedruckt am 07.12.2016
<b>LGPosNr.</b>	<b>Z</b>	<b>PZZV</b>	<b>Beschreibung der Leistung</b>	<b>Menge</b>	<b>EH W</b>
			LB-HB-020	Preisangaben in EUR	

**45S9 Z Heizkörperbeschichtung (Sto)****Herstellervorschriften/Verarbeitungsrichtlinien:****Entsorgen:**

Im Folgenden ist unter dem Begriff Entsorgen das Laden, Abtransportieren, Verwerten, Deponieren oder Entsorgen der Baurestmassen zu verstehen.

Bei unerwartetem Antreffen von gefährlichem Abfall wird der Auftraggeber verständigt und eine gesonderte Regelung vereinbart.

**Folgende Leistungen sind in die Einheitspreise einkalkuliert:**

- ein etwaiges Zwischenlagern
- behördliche Vorschriften betreffend Schallschutz, Staubschutz (werden vom Auftragnehmer vor der Angebotslegung erkundet)
- die Wiederinstandsetzung der vom Auftraggeber für die Zwischenlagerung von Abbruchmaterial beigestellten Flächen nach Beendigung der Bauarbeiten
- sämtliche Gebühren und Abgaben
- Organisation (Förderart und Förderweg)
- das Trennen und Ausscheiden von Massen, die nicht, beschränkt, oder zur weiteren Verwertung verwendbar sind
- das Entsorgen von anfallenden Baurestmassen (z.B. Abtragmaterial, Strahlgut, beim Reinigen, Auslösen und Versetzen)

**Aufzahlungen:**

Aufzahlungspositionen (Az) beschreiben Ergänzungen/Erweiterungen/Varianten zu vorangegangenen Positionen (Leistungen) und werden nur aus dem System oder der Auswahl von Produkten des Herstellers der Grundposition angeboten bzw. ausgeführt.

**Gleichwertigkeit:**

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

**45S901 Z Heizkörperbeschichtung****45S901A Z Heizkörperbeschichtung****45S901B Z Erstbeschichtung Heizkörper weiß WB GL**0,00 m<sup>2</sup>**Vorarbeiten:**

Entfernen von Staub und Verschmutzungen, öligen Verunreinigungen etc.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Auftragen einer wasserverdünnbaren, rostinhibierenden, isolierenden Grundbeschichtung.

Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, vergilbungs- und hitzebeständigem, glänzenden Heizkörperlack.

Farbton: weiß

**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Aquagrund, Schlussbeschichtung: StoAquaRadiatorlack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S901C</b>	<b>Z</b>	<b>Erstbeschichtung Heizkörper bunt LH GL</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Vorarbeiten:

Entfernen von Staub und Verschmutzungen, öligen Verunreinigungen etc.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Auftragen einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Korrosionsschutzgrundierung.

Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, vergilbungs und hitzebeständigem Decklack.

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S901D</b>	<b>Z</b>	<b>Erstbeschichtung Heizkörper bunt LH SG</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	---	---------------------

Vorarbeiten:

Entfernen von Staub und Verschmutzungen, öligen Verunreinigungen etc.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Auftragen einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknenden Korrosionsschutzgrundierung.

Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, vergilbungs und hitzebeständigem Decklack.

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S901E</b>	<b>Z</b>	<b>Überholungsbeschichtung Heizkörper weiß WB GL</b>	0,00 m <sup>2</sup>
----------------	----------	--	---------------------

Vorarbeiten:

Altlackierungen und Tauchgrundierungen anschleifen und/oder mit einem Intensivanlauger z.B. SE-1 reinigen bzw. entfetten und gut mit klarem Wasser nachwaschen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem wasserverdünnbaren, vergilbungs und hitzebeständigem, glänzenden Heizkörperlack.

Farbton: weiß

z.B. StoAquaRadiatorlack oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .



**LG 45**Lang-LV gedruckt am 07.12.2016

LGPosNr.	Z	PZZV	Beschreibung der Leistung	Menge	EH	W
----------	---	------	---------------------------	-------	----	---

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

<b>45S901F</b>	<b>Z</b>		<b>Überholungsbeschichtung Heizkörper bunt LH GL</b>	0,00		m <sup>2</sup>
----------------	----------	--	--	------	--	----------------

Vorarbeiten:

Altlackierungen und Tauchgrundierungen anschleifen und/oder mit einem Intensivanlauger z.B. SE-1 reinigen bzw. entfetten und gut mit klarem Wasser nachwaschen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, vergilbungs- und hitzebeständigem Decklack.

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: StoPremiumlack Gloss AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S901G</b>	<b>Z</b>		<b>Überholungsbeschichtung Heizkörper bunt LH SG</b>	0,00		m <sup>2</sup>
----------------	----------	--	--	------	--	----------------

Vorarbeiten:

Altlackierungen und Tauchgrundierungen anschleifen und/oder mit einem Intensivanlauger z.B. SE-1 reinigen bzw. entfetten und gut mit klarem Wasser nachwaschen.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, vergilbungs- und hitzebeständigen Decklack.

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S901H</b>	<b>Z</b>		<b>Erstbeschichtung Stahlzarge Standard</b>	0		Stk
----------------	----------	--	---	---	--	-----

Vorarbeiten:

Entfernen von Staub und Verschmutzungen, öligen Verunreinigungen etc.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Auftragen einer lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnell trocknender Zinkphosphat Grundierung auf Alkydharzbasis.

Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien Alkydharzack.

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B. Grundbeschichtung: Sto-Allgrund AF, Schlussbeschichtung: StoPremiumlack Gloss AF, StoPremiumlack Satin AF oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

<b>45S901I</b>	<b>Z</b>		<b>Überholungsbeschichtung Stahlzarge Standard</b>	0		Stk
----------------	----------	--	--	---	--	-----

Vorarbeiten:

Fläche trocken reinigen und schleifen. Tragfähige Altbeschichtung matt schleifen.

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

**LGPosNr. Z PZZV Beschreibung der Leistung**

Menge | EH | W

LB-HB-020

Preisangaben in EUR

Nicht tragfähige Altbeschichtung und Unterrostungen entfernen. Nicht funktionsfähige Abdichtungen sind rückstandsfrei zu entfernen und sach- und fachgerecht lt. DIN 18540, Teil 3, zu erneuern.

Einschließlich Entsorgen der Baurestmassen.

Beschichtungsaufbau:

Zwischen-, und Schlussbeschichtung mit einem lösemittelhaltigen, aromatenfreien, schnelltrocknender Zinkphosphat-Grundierung auf Alkydharzbasis.

Farbton: \_\_\_\_\_

z.B: StoPremiumlack Satin AF, StoPremiumlack Satin AF, oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis: . . . . .

**LG 45**

Lang-LV

gedruckt am 07.12.2016

**INHALTSVERZEICHNIS**

LG	BEZEICHNUNG	Seite
	Ständige Vorbemerkung der LB	0
45	Beschichtungen auf Holz und Metall	2

Legende für Abkürzungen:

- TA: Kennzeichen „Teilangebot“  
PU: Nummer Leistungsteil für Preisumrechnung  
TS: Teilsammenkennzeichen (bei LV ohne Gliederung)  
PZZV: Kennzeichen für Positionsart (P)  
Zuordnungskennzeichen (ZZ)  
Variantennummer (V)  
V: Vorbemerkungskennzeichen  
W: Kennzeichen „Wesentliche Position“